



Fűrészszalagok

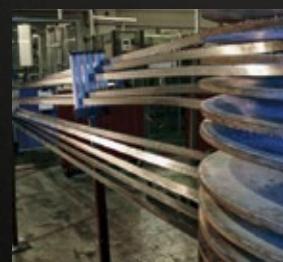
Bimetál és keményfém fűrészszalagok
ipari fémforgácsoláshoz



Azt adjuk a profiknak, amire szükségük van: Minőségi fogazatok

- A legmodernebb gyártási eljárások
- Saját kutatási és fejlesztési központ
- Több mint 150 éves tapasztalat kézi szerszámok és fűrészszalagok gyártásában
- Saját hegesztőközpontok
- Alkalmazástechnikusok és műszaki szaktanácsadók általi támogatás
- Professzionális képzési központ


| Tartalom | Oldal |
|----------------------------------|---------|
| Bimetál | 4 – 12 |
| Keményfém | 16 – 25 |
| Bevonatos Keményfém | 21 |
| Wavy Back | 26 |
| Tartozék | 27 |
| Szoftver | 28 |
| Szerviz | 29 |
| Választási segéd | 30 – 31 |



| Hosszú élettartam Jó vágási felületek Nagy vágásteljesítmény | Termékek | Bimetál | | | | | | Keményfém | | | | | | | | |
|--|----------|-------------------------|-------------------------|------------------------------|-----------------------------|----------------------------|---------------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------|
| | | 3851 Sandflex Cobra PRX | 3851 Sandflex Cobra PSG | 3854 Sandflex King Cobra PHG | 3854 Sandflex King Cobra PQ | 3858 Sandflex P9000 PHG/PQ | 3853 Sandflex Top Fabricator PF | 3868 Carbide TSX | 3868 Carbide TSS | 3881 Carbide THQ | 3881 Carbide THS | 3860 TMC keményfémдарaboló gépeken | 3860 TCD keményfémдарaboló gépeken | 3860 TCZ keményfémдарaboló gépeken | 3860 TCA keményfémдарaboló gépeken | 3869 TS |
| Katalógusoldal | | 4 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 22 | 23 | 24 | 25 |
| Szerkezeti acél | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Automata acél | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Betétacél | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Edzett acél | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Csapágyacél | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ötvözetlen szerszámacél | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Hidegen hengerelt acél | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Melegen hengerelt acél | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Gyorsacél | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Magasan ötvözött acélok | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nitrált acélok | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Rozsdamentes acél | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Hőálló acél | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Titán és titánötvözetek | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nikkelalapú ötvözetek | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Peremezett végű acél | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Öntött acél | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Alumínium | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Alumínium, függőleges | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Sárgaréz | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Vörösréz | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Csővek és profilok | | | | | | | | | | | | | | | | |

 a legjobb

 jobb

 jó

Bimetál Sandflex®

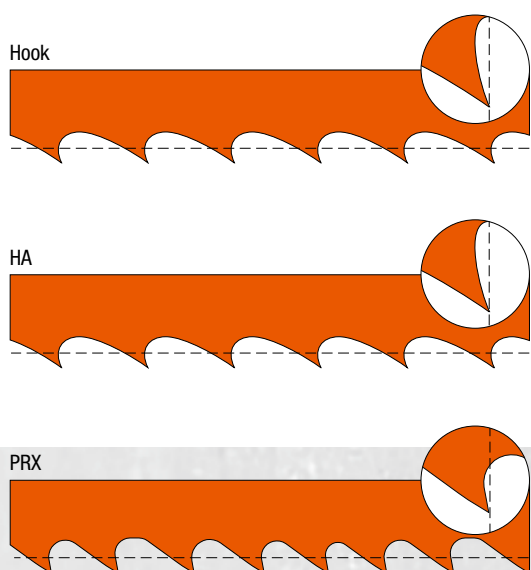
3851 Sandflex® Cobra™

Különböző anyagtípusok vágására alkalmas az alumíniumtól a rozsdamentes acélig.

Erős fogak biztosítják a nagy vágásteljesítményt.

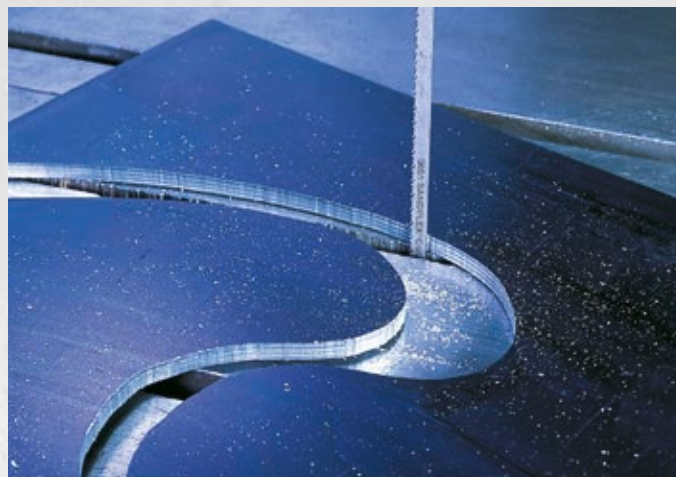
A fogforma révén különböző alkalmazási területeken használható:

- **Hook:** Tradicionális fogforma 10° homlokszöggel, nem-vas fémek, fa és műanyagok vágásához.
- **HA:** A hagyományos „Hook“ fogkialakítás továbbfejlesztése alumínium munkadarabok vágásához, öntödei felhasználásra
- **PRX:** Továbbfejlesztett, szívós fog kialakítás a tartós élettartamért, pozitív homlokszöggel. Különösen alkalmas kis és nagyobb méretek vágására.



ÚJ

| Méret mm-ben (szélesség x vastagság) | Fogazat beosztása | Fogazat formája | Megrendelési szám |
|---|----------------------|-------------------------|--------------------------|
| 6 x 0.6 | 6 | Hook | 3851-6-0.6-H-6 |
| | 10/14 | PRX | 3851-6-0.6-10/14 |
| 6 x 0.9 | 6 | Hook | 3851-6-0.9-H-6 |
| | 10/14 | PRX | 3851-6-0.9-10/14 |
| 10 x 0.6 | 4 | Hook | 3851-10-0.6-H-4 |
| | 6 | Hook | 3851-10-0.6-H-6 |
| | 10/14 | PRX | 3851-10-0.6-10/14 |
| 10 x 0.9 | 4 | Hook | 3851-10-0.9-H-4 |
| | 6 | Hook | 3851-10-0.9-H-6 |
| | 10/14 | PRX | 3851-10-0.9-10/14 |
| 13 x 0.5 | 10/14 | PRX | 3851-13-0.5-10/14 |
| | 14/18 | PRX | 3851-13-0.5-14/18 |
| | 24 | Regular | 3851-13-0.5-R-24 |
| 13 x 0.6 | 3 | Hook | 3851-13-0.6-H-3 |
| | 4 | Hook | 3851-13-0.6-H-4 |
| | 4 | HA | 3851-13-0.6-HA-4 |
| | 6 | Hook | 3851-13-0.6-H-6 |
| | 6 | HA | 3851-13-0.6-HA-6 |
| | 6/10 | PRX | 3851-13-0.6-6/10 |
| | 8/12 | PRX | 3851-13-0.6-8/12 |
| | 10 | Regular | 3851-13-0.6-R-10 |
| | 10/14 | PRX | 3851-13-0.6-10/14 |
| | 14 | Regular | 3851-13-0.6-R-14 |
| | 5/8 | PRX | 3851-13-0.6-R-5/8 |
| 13 x 0.9 | 18 | Regular | 3851-13-0.6-R-18 |
| | 3 | Hook | 3851-13-0.9-H-3 |
| | 4 | Hook | 3851-13-0.9-H-4 |
| | 4 | HA | 3851-13-0.9-HA-4 |
| | 6 | Hook | 3851-13-0.9-H-6 |
| | 6 | Regular | 3851-13-0.9-R-6 |
| | 6/10 | PRX | 3851-13-0.9-6/10 |
| | 10/14 | PRX | 3851-13-0.9-10/14 |
| 14 | Regular | 3851-13-0.9-R-14 | |



Bimetál Sandflex®

| Méret mm-ben (szélesség x vastagság) | Fogazat beosztása | Fogazat formája | Megrendelési szám |
|---|----------------------|--------------------|-------------------|
| 20 x 0.9 | 3 | HA | 3851-20-0.9-HA-3 |
| | 4/6 | PRX | 3851-20-0.9-4/6 |
| | 5/8 | PRX | 3851-20-0.9-5/8 |
| | 6/10 | PRX | 3851-20-0.9-6/10 |
| | 8/12 | PRX | 3851-20-0.9-8/12 |
| | 10/14 | PRX | 3851-20-0.9-10/14 |
| | 18 | Regular | 3851-20-0.9-R-18 |
| 27 x 0.9 | 2 | HA | 3851-27-0.9-HA-2 |
| | 2/3 | PRX | 3851-27-0.9-2/3 |
| | 3 | HA | 3851-27-0.9-HA-3 |
| | 3 | PS | 3851-27-0.9-P-3 |
| | 3/4 | PRX | 3851-27-0.9-3/4 |
| | 4 | PS | 3851-27-0.9-P-4 |
| | 4/6 | PRX | 3851-27-0.9-4/6 |
| | 5/8 | PRX | 3851-27-0.9-5/8 |
| | 6 | Regular | 3851-27-0.9-R-6 |
| | 6/10 | PRX | 3851-27-0.9-6/10 |
| | 8/12 | PRX | 3851-27-0.9-8/12 |
| | 10/14 | PRX | 3851-27-0.9-10/14 |
| 34 x 1.1 | 2 | PS | 3851-34-1.1-P-2 |
| | 2/3 | PRX | 3851-34-1.1-2/3 |
| | 3 | PS | 3851-34-1.1-P-3 |
| | 3/4 | PRX | 3851-34-1.1-3/4 |
| | 4/6 | PRX | 3851-34-1.1-4/6 |
| | 5/8 | PRX | 3851-34-1.1-5/8 |
| | 6/10 | PRX | 3851-34-1.1-6/10 |

| Méret mm-ben (szélesség x vastagság) | Fogazat beosztása | Fogazat formája | Megrendelési szám |
|---|----------------------|--------------------|-------------------|
| 41 x 1.3 | 1.4/2 | PRX | 3851-41-1.3-1.4/2 |
| | 2/3 | PRX | 3851-41-1.3-2/3 |
| | 3/4 | PRX | 3851-41-1.3-3/4 |
| | 4/6 | PRX | 3851-41-1.3-4/6 |
| | 5/8 | PRX | 3851-41-1.3-5/8 |
| 54 x 1.3 | 2/3 | PRX | 3851-54-1.3-2/3 |
| | 3/4 | PRX | 3851-54-1.3-3/4 |
| | 4/6 | PRX | 3851-54-1.3-4/6 |
| 54 x 1.6 | 1/1.4 | PRX | 3851-54-1.6-1/1.4 |
| | 1.4/2 | PRX | 3851-54-1.6-1.4/2 |
| | 2/3 | PRX | 3851-54-1.6-2/3 |
| | 3/4 | PRX | 3851-54-1.6-3/4 |
| | 4/6 | PRX | 3851-54-1.6-4/6 |
| 67 x 1.6 | 0.7/1 | PRX | 3851-67-1.6-.7/1 |
| | 1/1.4 | PRX | 3851-67-1.6-1/1.4 |
| | 1.4/2 | PRX | 3851-67-1.6-1.4/2 |
| | 2/3 | PRX | 3851-67-1.6-2/3 |
| | 3/4 | PRX | 3851-67-1.6-3/4 |
| 80 x 1.6 | 4/6 | PRX | 3851-67-1.6-4/6 |
| | 0.7/1 | PRX | 3851-80-1.6-.7/1 |
| | 1/1.4 | PRX | 3851-80-1.6-1/1.4 |
| | 1.4/2 | PRX | 3851-80-1.6-1.4/2 |



3851 Sandflex® Cobra™ PSG

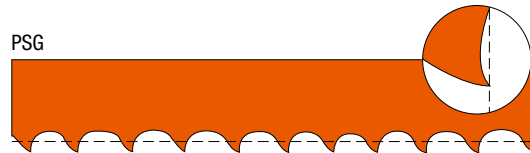
| Méret mm-ben (szélesség x vastagság) | Fogazat beosztása | Fogazat formája | Megrendelési szám |
|---|----------------------|--------------------|-----------------------|
| 27 x 0.9 | 2/3 | PSG | 3851-27-0.9-PSG-2/3 |
| | 3/4 | PSG | 3851-27-0.9-PSG-3/4 |
| | 4/6 | PSG | 3851-27-0.9-PSG-4/6 |
| 34 x 1.1 | 2/3 | PSG | 3851-34-1.1-PSG-2/3 |
| | 3/4 | PSG | 3851-34-1.1-PSG-3/4 |
| | 4/6 | PSG | 3851-34-1.1-PSG-4/6 |
| 41 x 1.3 | 1.4/2 | PSG | 3851-41-1.3-PSG-1.4/2 |
| | 2/3 | PSG | 3851-41-1.3-PSG-2/3 |
| | 3/4 | PSG | 3851-41-1.3-PSG-3/4 |
| | 4/6 | PSG | 3851-41-1.3-PSG-4/6 |
| 54 x 1.6 | 1.4/2 | PSG | 3851-54-1.6-PSG-1.4/2 |
| | 2/3 | PSG | 3851-54-1.6-PSG-2/3 |
| | 3/4 | PSG | 3851-54-1.6-PSG-3/4 |



Különböző közepes vagy nagyobb keresztmetszetű anyagok – különösen ötvözött és rozsdamentes acél – üzemi fűrészeléséhez. Speciálisan kifejlesztett fogazati forma nagyon precíz vágóélekkel a gyors vágás és a maximális vágási teljesítmény elérése érdekében.

- Hőálló és strapabíró HSS fogak
- Precíz hajtogatás sima felületekhez
- Kőszőrült fogak a precíz és egységes fogformák érdekében
- Ellenálló rugóacél hátlap és M42 foghegyek biztosítják a kiváló vágási tulajdonságokat és a hosszú élettartamot

PSG



3854 Sandflex® King Cobra™ PHG™

| Méret mm-ben (szélesség x vastagság) | Fogazat beosztása | Fogazat formája | Megrendelési szám |
|---|----------------------|--------------------|-----------------------|
| 27 x 0.9 | 3/4 | PHG | 3854-27-0.9-PHG-3/4 |
| | 4/6 | PHG | 3854-27-0.9-PHG-4/6 |
| 34 x 1.1 | 1.4/2 | PHG | 3854-34-1.1-PHG-1.4/2 |
| | 2/3 | PHG | 3854-34-1.1-PHG-2/3 |
| | 3/4 | PHG | 3854-34-1.1-PHG-3/4 |
| | 4/6 | PHG | 3854-34-1.1-PHG-4/6 |
| 41 x 1.3 | 1.4/2 | PHG | 3854-41-1.3-PHG-1.4/2 |
| | 2/3 | PHG | 3854-41-1.3-PHG-2/3 |
| | 3/4 | PHG | 3854-41-1.3-PHG-3/4 |
| 54 x 1.3 | 1.4/2 | PHG | 3854-54-1.3-PHG-1.4/2 |
| 54 x 1.6 | 0.7/1 | PHG | 3854-54-1.6-PHG-.7/1 |
| | 1.4/2 | PHG | 3854-54-1.6-PHG-1.4/2 |
| | 2/3 | PHG | 3854-54-1.6-PHG-2/3 |
| 67 x 1.6 | 0.7/1 | PHG | 3854-67-1.6-PHG-.7/1 |
| | 1/1.4 | PHG | 3854-67-1.6-PHG-1/1.4 |
| | 1.4/2 | PHG | 3854-67-1.6-PHG-1.4/2 |
| | 2/3 | PHG | 3854-67-1.6-PHG-2/3 |
| 80 x 1.6 | 0.7/1 | PHG | 3854-80-1.6-PHG-.7/1 |
| | 1.4/2 | PHG | 3854-80-1.6-PHG-1.4/2 |

Szabadalmaztatott fogkialakítás pozitív homlokszöggel a forgácsolás teljesítményének növeléséhez nagyobb keresztmetszetű, nehezen forgácsolható ötvözetek és anyagok esetén. **Hosszú anyagokhoz és rozsdamentes acélokhoz**

- Külön keményebb anyagtipusok vágásához került kifejlesztésre
- Kösörült fogak a precíz és egységes fogkialakítás érdekében
- Nagy és nehezen vágható munkadarabok nagy teljesítményű fűrészeléséhez



Bimetál Sandflex®

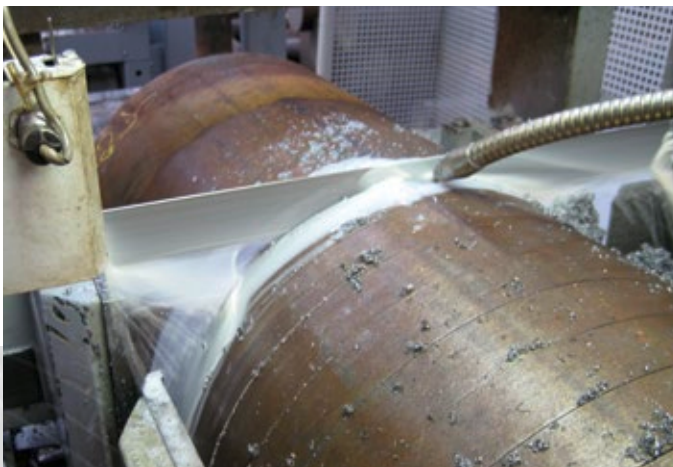
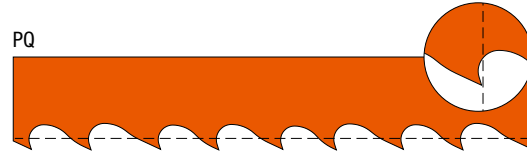
3854 Sandflex® King Cobra™ PQ™

| Méreték mm-ben (szélesség x vastagság) | Fogazat beosztása | Fogazat formája | Megrendelési szám |
|---|----------------------|--------------------|----------------------|
| 27 x 0.9 | 3/4 | PQ | 3854-27-0.9-PQ-3/4 |
| | 4/6 | PQ | 3854-27-0.9-PQ-4/6 |
| 34 x 1.1 | 2/3 | PQ | 3854-34-1.1-PQ-2/3 |
| | 3/4 | PQ | 3854-34-1.1-PQ-3/4 |
| | 4/6 | PQ | 3854-34-1.1-PQ-4/6 |
| 41 x 1.3 | 1.4/2 | PQ | 3854-41-1.3-PQ-1.4/2 |
| | 2/3 | PQ | 3854-41-1.3-PQ-2/3 |
| | 3/4 | PQ | 3854-41-1.3-PQ-3/4 |
| | 4/6 | PQ | 3854-41-1.3-PQ-4/6 |
| 54 x 1.6 | 0.9/1.2 | PQ | 3854-54-1.6-PQ-9/1.2 |
| | 1.4/2 | PQ | 3854-54-1.6-PQ-1.4/2 |
| | 2/3 | PQ | 3854-54-1.6-PQ-2/3 |
| | 3/4 | PQ | 3854-54-1.6-PQ-3/4 |
| 67 x 1.6 | 0.9/1.2 | PQ | 3854-67-1.6-PQ-9/1.2 |
| | 1.4/2 | PQ | 3854-67-1.6-PQ-1.4/2 |
| | 2/3 | PQ | 3854-67-1.6-PQ-2/3 |
| 80 x 1.6 | 0.9/1.2 | PQ | 3854-80-1.6-PQ-9/1.2 |
| | 1.4/2 | PQ | 3854-80-1.6-PQ-1.4/2 |

Aggresszív fogforma extrém pozitív homlokszöggel.

Nagy forgácsoló kapacitás nehezen forgácsolható anyagok esetén, mint például rozsdamentes és csapágyacél, szerszámacélok és nehezen feldolgozható speciális ötvözetek. A váltakozó fogazás és a fogak közötti magasságbéli eltérésekhez vezet, így csökken a terhelés, a lap élettartama pedig hosszabb lesz.

- A legkülönbözőbb anyagok fűrészelésére alkalmas alumíniumtól a nemesacélig
- Stabil fogazati konstrukció a maximális vágási teljesítmény eléréséhez
- A fűrészszalag hosszú időtállósága



ÚJ

3858 P9000 PHG™

| Méret mm-ben (szélesség x vastagság) | Fogazat beosztása | Fogazat formája | Megrendelési szám |
|---|----------------------|--------------------|-----------------------|
| 41 x 1.3 | 1.4/2 | PHG | 3858-41-1.3-PHG-1.4/2 |
| | 2/3 | PHG | 3858-41-1.3-PHG-2/3 |
| | 3/4 | PHG | 3858-41-1.3-PHG-3/4 |
| 54 x 1.3 | 2/3 | PHG | 3858-54-1.3-PHG-2/3 |
| | 3/4 | PHG | 3858-54-1.3-PHG-3/4 |
| 54 x 1.6 | .7/1 | PHG | 3858-54-1.6-PHG-.7/1 |
| | 1.4/2 | PHG | 3858-54-1.6-PHG-1.4/2 |
| | 2/3 | PHG | 3858-54-1.6-PHG-2/3 |
| 67 x 1.6 | .7/1 | PHG | 3858-67-1.6-PHG-.7/1 |
| | 1/1.4 | PHG | 3858-67-1.6-PHG-1/1.4 |
| | 1.4/2 | PHG | 3858-67-1.6-PHG-1.4/2 |
| 80 x 1.6 | .7/1 | PHG | 3858-80-1.6-PHG-.7/1 |
| | 1.4/2 | PHG | 3858-80-1.6-PHG-1.4/2 |



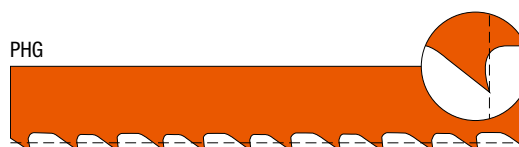
ÚJ

3858 P9000 PQ™

| Méret mm-ben (szélesség x vastagság) | Fogazat beosztása | Fogazat formája | Megrendelési szám |
|---|----------------------|--------------------|-----------------------|
| 41 x 1.3 | 1.4/2 | PQ | 3858-41-1.3-PQ-1.4/2 |
| | 2/3 | PQ | 3858-41-1.3-PQ-2/3 |
| | 3/4 | PQ | 3858-41-1.3-PQ-3/4 |
| 54 x 1.6 | .9/1.2 | PQ | 3858-54-1.6-PQ-.9/1.2 |
| | 1.4/2 | PQ | 3858-54-1.6-PQ-1.4/2 |
| | 2/3 | PQ | 3858-54-1.6-PQ-2/3 |
| 67 x 1.6 | .9/1.2 | PQ | 3858-67-1.6-PQ-.9/1.2 |
| | 1.4/2 | PQ | 3858-67-1.6-PQ-1.4/2 |
| 80 x 1.6 | .9/1.2 | PQ | 3858-80-1.6-PQ-.9/1.2 |

Az új fűrészlap porkohászati fogakkal különösen alka-
lmas nagyon nehéz anyagok vágására. Ezáltal a precíz
vágás és a hosszú élettartam garantált!

- A porkohászati fogazás garantálja a precíz vágást, és a jobb felületi minőséget.
- A speciális fog geometriával tervezett lap optimálisan távolítja el a fémforgácsot, és csökkenti a fogak elhasználódását.
- Alkalmas:
 - Inconel
 - Titanium
 - Monel
 - Rozsdamentes acél
 - Cirkónium
 - Szerszámacél vágására



Aggresszív fogazás extrém pozitív homlokszöggel.
Rendkívül sok fémforgáccsal képes elbírní, különösen
rozsdamentes acél, szerszámacél, és a nehezen
kezelhető különleges ötvözetek vágásánál.

- A porkohászati fogak garantálja a precíz vágást, és a jobb felületi minőséget.
- Alumínium és rozsdamentes acél vágására kiválóan alkalmas.
- Stabil fog geometriával rendelkezik a maximálisan precíz vágásért.
- Hosszú élettartam.



3853 TOP Fabricator™

| Méreték mm-ben (szélesség x vastagság) | Fogazat beosztása | Fogazat formája | Megrendelési szám |
|---|----------------------|--------------------|-------------------|
| 20 x 0.9 | 5/7 | PF | 3853-20-0.9-5/7 |
| | 8/11 | PF | 3853-20-0.9-8/11 |
| 27 x 0.9 | 3/4 | PF | 3853-27-0.9-3/4 |
| | 4/6 | PF | 3853-27-0.9-4/6 |
| | 5/7 | PF | 3853-27-0.9-5/7 |
| | 5/8 | PF | 3853-27-0.9-5/8 |
| | 8/11 | PF | 3853-27-0.9-8/11 |
| 34 x 1.1 | 2/3 | PF | 3853-34-1.1-2/3 |
| | 3/4 | PF | 3853-34-1.1-3/4 |
| | 4/6 | PF | 3853-34-1.1-4/6 |
| | 5/7 | PF | 3853-34-1.1-5/7 |
| | 5/8 | PF | 3853-34-1.1-5/8 |
| | 8/11 | PF | 3853-34-1.1-8/11 |
| 41 x 1.3 | 2/3 | PF | 3853-41-1.3-2/3 |
| | 3/4 | PF | 3853-41-1.3-3/4 |
| | 4/6 | PF | 3853-41-1.3-4/6 |
| | 5/7 | PF | 3853-41-1.3-5/7 |
| | 5/8 | PF | 3853-41-1.3-5/8 |
| 54 x 1.3 | 3/4 | PF | 3853-54-1.3-3/4 |
| | 5/8 | PF | 3853-54-1.3-5/8 |
| 54 x 1.6 | 2/3 | PF | 3853-54-1.6-2/3 |
| | 3/4 | PF | 3853-54-1.6-3/4 |
| | 4/6 | PF | 3853-54-1.6-4/6 |
| 67 x 1.6 | 2/3 | PF | 3853-67-1.6-2/3 |
| | 3/4 | PF | 3853-67-1.6-3/4 |

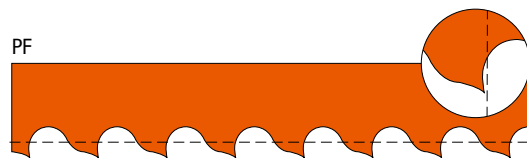


3853 TOP Fabricator™ - W (W mint szélesített fogak)

| Méreték mm-ben (szélesség x vastagság) | Fogazat beosztása | Fogazat formája | Megrendelési szám |
|---|----------------------|--------------------|-------------------|
| 41 x 1.3 | 2/3 | PF | 3853-41-1.3-2/3-W |
| | 3/4 | PF | 3853-41-1.3-3/4-W |
| 54 x 1.3 | 3/4 | PF | 3853-54-1.3-3/4-W |
| 54 x 1.6 | 2/3 | PF | 3853-54-1.6-2/3-W |
| | 3/4 | PF | 3853-54-1.6-3/4-W |
| 67 x 1.6 | 2/3 | PF | 3853-67-1.6-2/3-W |
| | 3/4 | PF | 3853-67-1.6-3/4-W |
| | 5/8 | PF | 3853-67-1.6-5/8-W |

Szerkezeti acél, csövek és profilok kötegelt vagy egyenként történő vágására alkalmas.

- Precíz hajtogatás sima felületekhez
- A fűrészszalag élettartama kimagasló
- Rendkívül ellenálló fogak 9 fokos, pozitív homlokszöggel
- Jelentősen csökken a pontatlanság, kitört fogak, lapszakadás, vibráció és megszorulás
- Szabadalmazott fogkialakítás az erősebb és terhelhetőbb fogak érdekében
- A Multispan révén könnyebb fűrészélést biztosít



ÚJ

Kapható szélesített fogakkal, mely különösen alkalmas nagyobb profilokhoz maradványfeszültséggel.

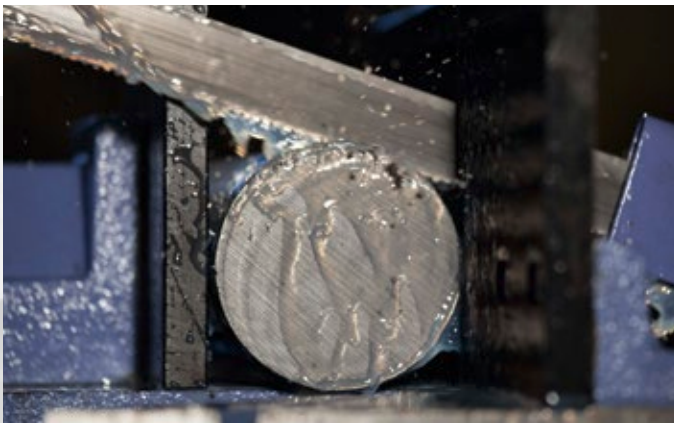
- Megakadályozza a fűrész elakadását
- Kevesebb vibráció
- Hosszabb élettartam

A TOP Fabricator™ fűrészszalag a jövőben bevonatosként is elérhető lesz. (Superior).

Bimetál Easy-Cut

3857 univerzális Easy-Cut fűrészszalag

| Méret mm-ben (szélesség x vastagság) | Fogazat beosztása | Fogazat formája | Megrendelési szám |
|--------------------------------------|-------------------|-----------------|-------------------|
| 13 x 0.6 | S (kicsi) | EZ | 3857-13-0.6-EZ-S |
| | M (közepes) | EZ | 3857-13-0.6-EZ-M |
| | L (nagy) | EZ | 3857-13-0.6-EZ-L |
| 20 x 0.9 | S (kicsi) | EZ | 3857-20-0.9-EZ-S |
| | M (közepes) | EZ | 3857-20-0.9-EZ-M |
| | L (nagy) | EZ | 3857-20-0.9-EZ-L |
| 27 x 0.9 | S (kicsi) | EZ | 3857-27-0.9-EZ-S |
| | M (közepes) | EZ | 3857-27-0.9-EZ-M |
| | L (nagy) | EZ | 3857-27-0.9-EZ-L |
| 34 x 1.1 | S (kicsi) | EZ | 3857-34-1.1-EZ-S |
| | M (közepes) | EZ | 3857-34-1.1-EZ-M |
| | L (nagy) | EZ | 3857-34-1.1-EZ-L |



3 darabos Easy-Cut fűrészlapok hordozható gépekhez!

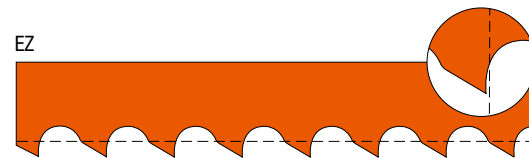
| Méret mm-ben (szélesség x vastagság) | Fogazat beosztása | Fogazat formája | Megrendelési szám |
|--------------------------------------|-------------------|-----------------|------------------------|
| 13 x 0.6 | S (kicsi) | EZ | 3857-13-0.6-EZ-S-P690 |
| | S (kicsi) | EZ | 3857-13-0.6-EZ-S-P730 |
| | S (kicsi) | EZ | 3857-13-0.6-EZ-S-P835 |
| | S (kicsi) | EZ | 3857-13-0.6-EZ-S-P900 |
| | S (kicsi) | EZ | 3857-13-0.6-EZ-S-P1140 |

A fűrészszalagok ezen új generációja számos alkalmazás esetén fellépő követelményeknek képes megfelelni. Az új, szabadalmaztatott fogforma kiválóan alkalmas számos keresztmetszet és anyag fűrészeléséhez egyetlen fűrészszalag használatával. Ez a szalag a standard fűrészszalagok élettartamának akár a kétszeresét is eléri.

Az Easy-Cut fűrészszalagok majdnem minden anyag vágására képesek – A szalag cseréje nélkül.

Kerülje el az állásidőt: Takarítson meg időt és pénzt!

- Szerszámacél
- Fa
- Csövek
- Szerkezeti acél
- Műanyag
- Lécek
- Nemesacél
- Lemez
- Szögvas
- Alumínium
- Csövek
- I-gerendák
- Vörösréz
- Tömör anyagok
- H-gerendák
- Sárgaréz
- Kötegelt anyagok
- Fűrészárak



Válassza ki a szükséges vágási méretet S (kicsi), M (közepes) vagy L (nagy).

| Megrendelési szám | Blattgröße Breite x Stärke | Durchmesser bzw. Wandstärke in mm | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|----------------------------|-----------------------------------|---|---|---|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|--|--|--|
| | | 1 | 2 | 3 | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 75 | 100 | 150 | 200 | | | |
| 3857-13-0.6-EZ-S | 13 x 0.6 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3857-13-0.6-EZ-M | 13 x 0.6 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3857-13-0.6-EZ-L | 13 x 0.6 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3857-20-0.9-EZ-S | 20 x 0.9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3857-20-0.9-EZ-M | 20 x 0.9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3857-20-0.9-EZ-L | 20 x 0.9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3857-27-0.9-EZ-S | 27 x 0.9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3857-27-0.9-EZ-M | 27 x 0.9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3857-27-0.9-EZ-L | 27 x 0.9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3857-34-1.1-EZ-S | 34 x 1.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3857-34-1.1-EZ-M | 34 x 1.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3857-34-1.1-EZ-L | 34 x 1.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |



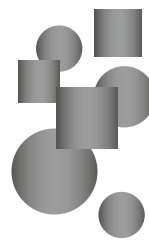
Bimetál Sandflex®

3850

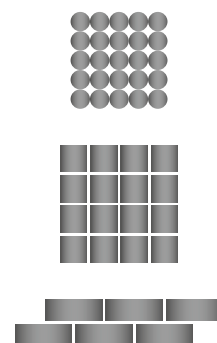
| Méret mm-ben (szélesség x vastagság) | Fogazat beosztása | Fogazat formája | Megrendelési szám |
|---|----------------------|--------------------|--------------------------|
| 13 x 0.6 | 6/10 | Combo | 3850-13-0.6-6/10 |
| | 8/12 | Combo | 3850-13-0.6-8/12 |
| | 10/14 | Combo | 3850-13-0.6-10/14 |
| | 14/18 | Combo | 3850-13-0.6-14/18 |
| 13 x 0.9 | 6/10 | Combo | 3850-13-0.9-6/10 |
| | 8/12 | Combo | 3850-13-0.9-8/12 |
| 20 x 0.9 | 4/6 | Combo | 3850-20-0.9-4/6 |
| | 5/8 | Combo | 3850-20-0.9-5/8 |
| | 6/10 | Combo | 3850-20-0.9-6/10 |
| | 8/12 | Combo | 3850-20-0.9-8/12 |
| | 10/14 | Combo | 3850-20-0.9-10/14 |
| 27 x 0.9 | 2/3 | Combo | 3850-27-0.9-2/3 |
| | 3/4 | Combo | 3850-27-0.9-3/4 |
| | 4/6 | Combo | 3850-27-0.9-4/6 |
| | 5/8 | Combo | 3850-27-0.9-5/8 |
| | 6/10 | Combo | 3850-27-0.9-6/10 |
| | 8/12 | Combo | 3850-27-0.9-8/12 |
| | 10/14 | Combo | 3850-27-0.9-10/14 |
| 34 x 1.1 | 2/3 | Combo | 3850-34-1.1-2/3 |
| | 3/4 | Combo | 3850-34-1.1-3/4 |
| | 4/6 | Combo | 3850-34-1.1-4/6 |
| | 5/8 | Combo | 3850-34-1.1-5/8 |
| | 6/10 | Combo | 3850-34-1.1-6/10 |
| 41 x 1.3 | 2/3 | Combo | 3850-41-1.3-2/3 |
| | 3/4 | Combo | 3850-41-1.3-3/4 |
| | 4/6 | Combo | 3850-41-1.3-4/6 |
| | 5/8 | Combo | 3850-41-1.3-5/8 |

Univerzális bi-metál fűrészlap vibrációs csökkentéssel, különböző fogcsúccsal, mely az ellenálló HSS-bi-metál M42 anyagból készült. Alkalmas kicsi, közepes és nagyobb anyagok vágására, például szilárd anyagok, profilok, kötegelt anyagok és csövek.

- A precíz fog állítás biztosítja a tiszta felületet vágás után, és a hosszú élettartamot
- Megerősített foghátal és M42-es fogakkal, az anyagok vágásánál kiváló jellemzőkkel bír.



Vastagabb
acél
tömbök



Kis és masszív
munkanyagok,
kötegelve



Csővek,
öntött
profilok





Keményfém Carbide

3868 TSX

| Méreték mm-ben (szélesség x vastagság) | Fogazát beosztása | Fogazát formája | Megrendelési szám |
|---|----------------------|--------------------|------------------------|
| 27 x 0.9 | 3/4 | TSX | 3868-27-0.9-TSX-3/4 |
| 34 x 1.1 | 2/3 | TSX | 3868-34-1.1-TSX-2/3 |
| | 3/4 | TSX | 3868-34-1.1-TSX-3/4 |
| | 2 | TSX | 3868-34-1.1-TSX-2 |
| 41 x 1.3 | 1.4/2 | TSX | 3868-41-1.3-TSX-1.4/2 |
| | 1.6 | TSX | 3868-41-1.3-TSX-1.6 |
| | 2/3 | TSX | 3868-41-1.3-TSX-2/3 |
| | 3/4 | TSX | 3868-41-1.3-TSX-3/4 |
| 54 x 1.3 | 1.4/2 | TSX | 3868-54-1.3-TSX-1.4/2 |
| 54 x 1.6 | 1/1.25 | TSX | 3868-54-1.6-TSX-1/1.25 |
| | 1.4/2 | TSX | 3868-54-1.6-TSX-1.4/2 |
| | 1.6 | TSX | 3868-54-1.6-TSX-1.6 |
| | 2 | TSX | 3868-54-1.6-TSX-2 |
| | 2/3 | TSX | 3868-54-1.6-TSX-2/3 |
| | 3/4 | TSX | 3868-54-1.6-TSX-3/4 |
| 67 x 1.6 | 0.7/1 | TSX | 3868-67-1.6-TSX-.7/1 |
| | 1/1.25 | TSX | 3868-67-1.6-TSX-1/1.25 |
| | 1.4/2 | TSX | 3868-67-1.6-TSX-1.4/2 |
| | 2/3 | TSX | 3868-67-1.6-TSX-2/3 |
| 80 x 1.6 | 0.7/1 | TSX | 3868-80-1.6-TSX-.7/1 |
| | 1/1.25 | TSX | 3868-80-1.6-TSX-1/1.25 |



A legtöbb szalagfűrész gépeken használható!

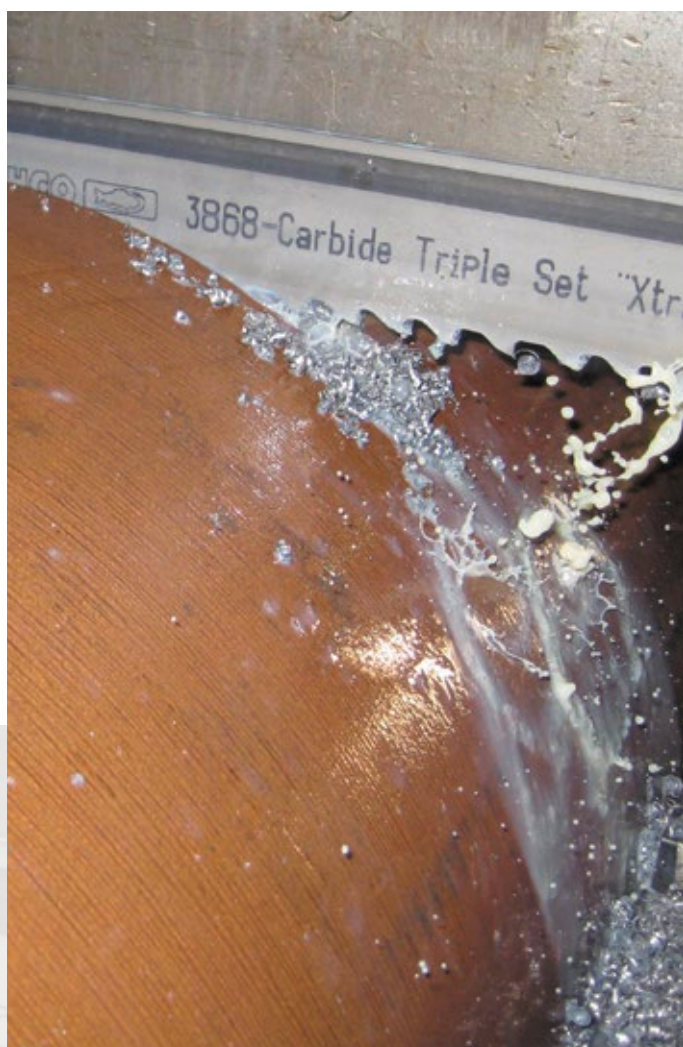
- Kis és nagy munkadarabok, valamint nehezen fűrészeltető és abrazív anyagok rendkívül hatékony fűrészeléséhez
- Különösen alkalmas rozsdamentes acélokhoz és abrazív szerszám acélokhoz.
- Speciálisan köszörült fogazati geometria, Triple Set, optimális forgácsképzés a fogak kitörésének megelőzése érdekében
- Magas-alacsony 3-fogas geometria



Keményfém Carbide

3868 TSS

| Méret mm-ben (szélesség x vastagság) | Fogazat beosztása | Fogazat formája | Megrendelési szám |
|---|----------------------|--------------------|------------------------|
| 41 x 1.3 | 1.4/2 | TSS | 3868-41-1.3-TSS-1.4/2 |
| | 2/3 | TSS | 3868-41-1.3-TSS-2/3 |
| 54 x 1.6 | 1/1.25 | TSS | 3868-54-1.6-TSS-1/1.25 |
| | 1.4/2 | TSS | 3868-54-1.6-TSS-1.4/2 |
| | 2/3 | TSS | 3868-54-1.6-TSS-2/3 |
| 67 x 1.6 | 1/1.25 | TSS | 3868-67-1.6-TSS-1/1.25 |
| | 1.4/2 | TSS | 3868-67-1.6-TSS-1.4/2 |



Nehezen vágható és abrazív anyagok, különösen nemesacél munkadarabok rendkívül hatékony vágásához, melynek során vibrációk léphetnek fel.

Ez a fűrészszalag szabadalmaztatott módon, gyárilag került „bejáratásra”, mellyel lehetővé válik a vibrációmentes fűrészelés már az első vágástól számítva. A magas/alacsony 3-fogas geometriának és a jó rögzítetlen vágásnak köszönhetően elkerülhető a fogak kitörése. Rendkívül alacsony zajszint mellett teszi lehetővé a munkadarabok vágását.

- Nem szükséges a fűrész bejáratása
- Nemesacél alkalmazásokhoz ajánlott
- Váltakozóan döntött fogazati felépítés a forgácsfelvétel javításához és a hosszú használati idő biztosításához
- Rendkívül alacsony zajszint



Keményfém Carbide

3881 THQ

| Méret mm-ben (szélesség x vastagság) | Fogazát beosztása | Fogazát formája | Megrendelési szám |
|---|----------------------|--------------------|------------------------|
| 34 x 1.1 | 2/3 | THQ | 3881-34-1.1-THQ-2/3 |
| 41 x 1.3 | 1.4/2 | THQ | 3881-41-1.3-THQ-1.4/2 |
| | 2/3 | THQ | 3881-41-1.3-THQ-2/3 |
| 54 x 1.6 | 1.4/2 | THQ | 3881-54-1.6-THQ-1.4/2 |
| | 2/3 | THQ | 3881-54-1.6-THQ-2/3 |
| 67 x 1.6 | 1/1.25 | THQ | 3881-67-1.6-THQ-1/1.25 |
| | 1.4/2 | THQ | 3881-67-1.6-THQ-1.4/2 |
| 80 x 1.6 | 0.7/1 | THQ | 3881-80-1.6-THQ-.7/1 |
| | 1/1.25 | THQ | 3881-80-1.6-THQ-1/1.25 |
| | 1.4/2 | THQ | 3881-80-1.6-THQ-1.4/2 |



Speciális ötvözetekhez került kifejlesztésre, különösen olyan anyagokhoz, melyekben a fűrészszalag könnyen beakadhat, mint például az Inconel, a Waspaloy, a titán és a nikkelalapú ötvözetek. **Továbbá alkalmas rozsdamentes és szerszámacélokhöz is.**

- Speciális, váltakozó hajtogatású fűrészszalag
- Többlépcsős forgácsképzés nagyobb teljesítmény eléréséhez a kisebb és közepes munkadarabok vágása során
- A széles döntésekkel elkerülhető a vágási csatornában való beragadás
- Magas/alacsony fogak csökkentik a fogankénti terhelést, így biztosítva hosszabb használhatóságot a termék számára
- Többszörös forgácsfeltörés a 6-fogas munkának és a 2-féle dőlésnek köszönhetően

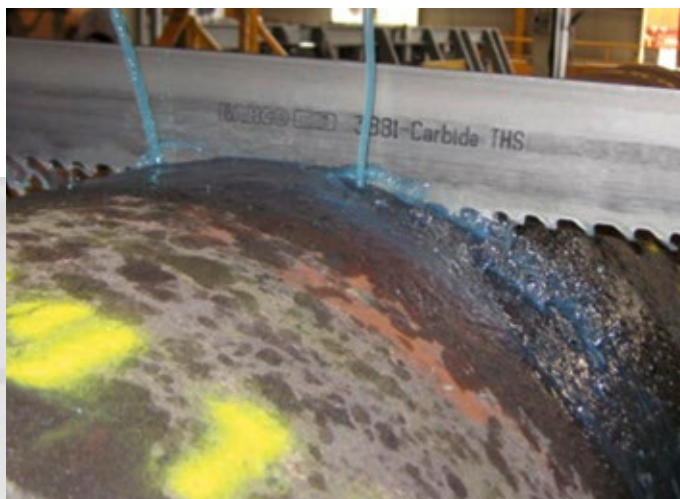


3881-THQ

Keményfém Carbide

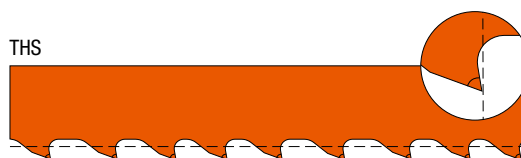
3881 THS

| Méreték mm-ben (szélesség x vastagság) | Fogazat beosztása | Fogazat formája | Megrendelési szám |
|---|----------------------|--------------------|------------------------|
| 41 x 1.3 | 1.4/2 | THS | 3881-41-1.3-THS-1.4/2 |
| 54 x 1.6 | 1/1.25 | THS | 3881-54-1.6-THS-1/1.25 |
| | 1.4/2 | THS | 3881-54-1.6-THS-1.4/2 |
| 67 x 1.6 | 1/1.25 | THS | 3881-67-1.6-THS-1/1.25 |
| | 1.4/2 | THS | 3881-67-1.6-THS-1.4/2 |
| 80 x 1.6 | .7/1 | THS | 3881-80-1.6-THS-.7/1 |
| | 1.4/2 | THS | 3881-80-1.6-THS-1.4/2 |
| 100 x 1.6 | .7/1 | THS | 3881-100-1.6-THS-.7/1 |



Alapvetően a THQ geometriáján alapul. Rendkívül alacsony zajsztint mellett teszi lehetővé a munkadarabok fűrészelését. Titánhoz nem alkalmas.

- Többforgácsos kivitelezés kis és közepes munkadarabokhoz, melyek nehezen vágható anyagból készültek
- A THS-fogazat speciálisan nemesacélhoz alkalmas
- Többszörös forgácsképzés a 6-fogas munkának és a 2-féle dőlésnek köszönhetően
- Előre bejártott fűrészszalag, mely már az első vágástól kezdődően optimális vágási tulajdonságokat eredményez
- Magas-alacsony váltakozó fogazat
- Széles hajtogatással



Keményfém Carbide

3860 TMC

| Méret mm-ben (szélesség x vastagság) | Fogazat beosztása | Fogazat formája | Megrendelési szám |
|---|----------------------|--------------------|------------------------|
| 41 x 1.3 | 1.4/2 | TMC | 3860-41-1.3-TMC-1.4/2 |
| | 2/3 | TMC | 3860-41-1.3-TMC-2/3 |
| 54 x 1.3 | 1.4/2 | TMC | 3860-54-1.3-TMC-1.4/2 |
| | 2/3 | TMC | 3860-54-1.3-TMC-2/3 |
| 54 x 1.6 | .7/1 | TMC | 3860-54-1.6-TMC-0.7/1 |
| | 1/1.25 | TMC | 3860-54-1.6-TMC-1/1.25 |
| | 1.4/2 | TMC | 3860-54-1.6-TMC-1.4/2 |
| | 2/3 | TMC | 3860-54-1.6-TMC-2/3 |
| 67 x 1.6 | 1/1.25 | TMC | 3860-67-1.6-TMC-1/1.25 |
| | 1.4/2 | TMC | 3860-67-1.6-TMC-1.4/2 |
| | 2/3 | TMC | 3860-67-1.6-TMC-2/3 |
| 80 x 1.6 | .7/1 | TMC | 3860-80-1.6-TMC-.7/1 |
| | 1.4/2 | TMC | 3860-80-1.6-TMC-1.4/2 |



Nehezen fűrészeltető és abrazív anyagok rendkívül hatékony vágásához.

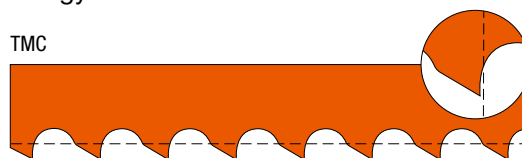
A döntés nélküli keményfém-fűrészszalag kiválóan alkalmas olyan anyagtípusokhoz mint a nemesacélok, a titán és abrazív szerszámacélok.

• Hajtogatás nélküli fogazatú szalagfűrészlap

10°-os homlokszöggel

- A hátanyag és a keményfém hegyek kiváló minőségűek a jó vágási teljesítmény és hosszú élettartam elérése érdekében
- Kőszörült foghegyek éles vágási peremekhez
- Magas fokú hőállóság a gyors fűrészeléshez akár nagy munkadarabokon is

TMC



Bevonatos Keményfém

ÚJ

3860 TMC - SUPERIOR

| Méret mm-ben (szélesség x vastagság) | Fogazat beosztása | Fogazat formája | Megrendelési szám |
|---|----------------------|--------------------|-------------------------|
| 54 x 1.6 | 1/1.25 | TMC | 3860-54-1.6-TMC-1/1.25S |
| | 1.4/2 | TMC | 3860-54-1.6-TMC-1.4/2S |
| | 2/3 | TMC | 3860-54-1.6-TMC-2/3S |
| 67 x 1.6 | 1/1.25 | TMC | 3860-67-1.6-TMC-1/1.25S |
| | 1.4/2 | TMC | 3860-67-1.6-TMC-1.4/2S |
| | 2/3 | TMC | 3860-67-1.6-TMC-2/3S |

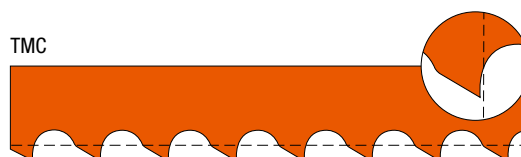


Az 54 mm és a 67 mm széles TMC szalagfűrészlapok bevonatos keményfém fogakkal szállítva.

A bevonatnak köszönhetően működtethető gyors szalagsebességgel és előtolással.

- Nagyon nagy forgácsolási teljesítmény
- Növelt élettartammal

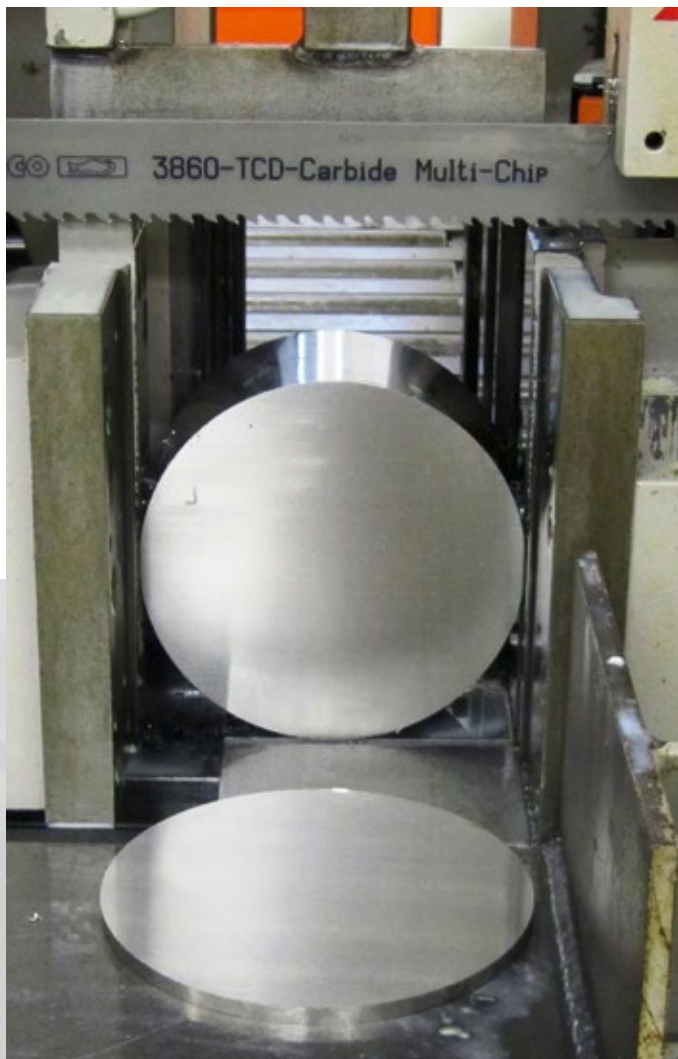
További mérések és minőségi igazolások kérésre rendelkezésre állnak.



Keményfém Carbide

3860 TCD

| Méret mm-ben (szélesség x vastagság) | Fogazat beosztása | Fogazat formája | Megrendelési szám |
|---|----------------------|--------------------|-------------------------|
| 27 x 0.9 | 3/4 | TCD | 3860-27-0.9-TCD-3/4 |
| 34 x 1.1 | 2/3 | TCD | 3860-34-1.1-TCD-2/3 |
| | 3/4 | TCD | 3860-34-1.1-TCD-3/4 |
| 41 x 1.3 | 1.4/2 | TCD | 3860-41-1.3-TCD-1.4/2 |
| | 1.9/2.1 | TCD | 3860-41-1.3-TCD-1.9/2.1 |
| | 2/3 | TCD | 3860-41-1.3-TCD-2/3 |
| | 3/4 | TCD | 3860-41-1.3-TCD-3/4 |
| 54 x 1.6 | 1.4/2 | TCD | 3860-54-1.6-TCD-1.4/2 |
| | 2/3 | TCD | 3860-54-1.6-TCD-2/3 |
| | 3/4 | TCD | 3860-54-1.6-TCD-3/4 |
| 67 x 1.6 | 1/1.25 | TCD | 3860-67-1.6-TCD-1/1.25 |

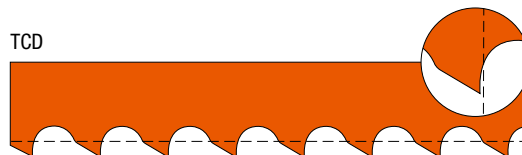


Nehéz és abrazív anyagok vágásához.

- Hajtogatás nélküli fogazatú szalagfűrészlap
10°-os homlokszöggel

- Speciálisan kifejlesztett többforgácsú kivitelezés nagyobb vágási teljesítményhez titánötvözetek esetén
- Nemesacélhoz és alumíniumhoz is alkalmas
- Hajtogatás nélküli fogazat a kiváló felületi tulajdonságok és a hosszú élettartam eléréséhez

TCD



Keményfém Carbide

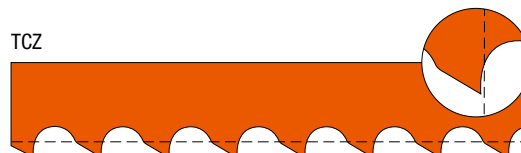
3860 TCZ

| Méret mm-ben (szélesség x vastagság) | Fogazat beosztása | Fogazat formája | Megrendelési szám |
|---|----------------------|--------------------|---------------------|
| 27 x 0.9 | 3/4 | TCZ | 3860-27-0.9-TCZ-3/4 |
| 34 x 1.1 | 2/3 | TCZ | 3860-34-1.1-TCZ-2/3 |
| | 3/4 | TCZ | 3860-34-1.1-TCZ-3/4 |
| 41 x 1.3 | 2/3 | TCZ | 3860-41-1.3-TCZ-2/3 |
| | 3/4 | TCZ | 3860-41-1.3-TCZ-3/4 |



Hajtogatás nélküli fogakkal a nehéz és abrazív anyagok vágására.

- Döntés nélküli fogazatú szalagfűrészlap 10°-os forgácsszöggel
- Speciális fogazati geometria kemény krómozású acélok és peremezett végű tengelyek vágásához
- Nem fém anyagokhoz is alkalmas, pl. grafit, mely a fűrészelés során nem képez forgácsokat
- A fogak kiváló ellenálló képességgel rendelkeznek
- Hosszú élettartam



Keményfém Carbide

3860 TCA

| Méret mm-ben (szélesség x vastagság) | Fogazat beosztása | Fogazat formája | Megrendelési szám |
|---|----------------------|--------------------|------------------------|
| 34 x 1.1 | 3 | TCA | 3860-34-1.1-TCA-3 |
| | 2/3 | TCA | 3860-34-1.1-TCA-2/3 |
| 41 x 1.3 | 1.4/2 | TCA | 3860-41-1.3-TCA-1.4/2 |
| | 2/3 | TCA | 3860-41-1.3-TCA-2/3 |
| 54 x 1.6 | 1/1.25 | TCA | 3860-54-1.6-TCA-1/1.25 |
| | 1.4/2 | TCA | 3860-54-1.6-TCA-1.4/2 |

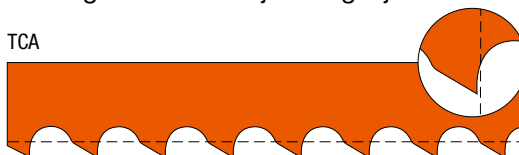


Speciális fűrészszalag alumíniumhoz.

- Hajtogatás nélküli fogazatú szalagfűrészlap
10°-os homlokszöggel

- Speciálisan alumínium fűrészeléséhez kifejlesztve, akár nagyobb tömbök esetén is
- Használható öntödékben is, CNC-fűrészgépeken
- A szalag élettartama különösen hosszú
- A vágás felületi tulajdonságai jobbak

TCA



BAHCO  3860-TCA

Keményfém Carbide

3869 TS

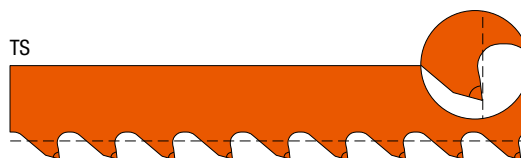
| Méret mm-ben (szélesség x vastagság) | Fogazat beosztása | Fogazat formája | Megrendelési szám |
|---|----------------------|--------------------|-------------------|
| 13 x 0.9 | 3 | TS | 3869-13-0.9-TS-3 |
| 20 x 0.9 | 3 | TS | 3869-20-0.9-TS-3 |
| | 4 | TS | 3869-20-0.9-TS-4 |
| 27 x 0.9 | 3 | TS | 3869-27-0.9-TS-3 |
| | 4 | TS | 3869-27-0.9-TS-4 |
| 34 x 1.1 | 2 | TS | 3869-34-1.1-TS-2 |
| | 3 | TS | 3869-34-1.1-TS-3 |



Nem vas alapú fémek és abrazív anyagok vágásához. Ideálisan alkalmas alumíniumstruktúrák, magnézium, cirkon, műanyagok és más abrazív anyagok vágásához. Speciális kivitelezés öntödei alkalmazáshoz.

- Keményfém fogazat, Triple Set
- Gyors vágás
- Könnyű előtolás
- Egyenes és sugaras vágásokhoz
- Speciálisan öntödék számára kifejlesztve
- Kis gépeken való használatra nehezen forgácsolható anyagokhoz

TS



3870 Forgácskefe



A forgácskefe eltávolítja a forgácsot a fogárokából, növeli a fűrészlapok termelékenységét és élettartamát. Erős nylonból készül és 6 méretben rendelhető. A termék cikkszama megadja a forgácskefe és a furat átmérőjét.

| Megrendelési szám | Külső átmérő / furat |
|-----------------------|----------------------|
| 3870-BRUSH-60-6 | 60 / 6 |
| 3870-BRUSH-80-6 | 80 / 6 |
| 3870-BRUSH-80-8 | 80 / 8 |
| 3870-BRUSH-80-10 | 80 / 10 |
| 3870-BRUSH-100-10 | 100 / 10 |
| 3870-BRUSH-100-10-HEX | 100 / HEX |
| 3870-BRUSH-100-12 | 100 / 12 |
| 3870-BRUSH-100-13 | 100 / 13 |

3870 Ék



Az acél ék 75 mm hosszú, segít megelőzni a fűrészlap beszorulását az anyagba azzal, hogy csökkenti a vágatban fellépő feszültségeket.

| Megrendelési szám | Hosszúság |
|-------------------|-----------|
| 3870-WEDGE-3 | 75 mm, 3" |

3870 Szalagfeszesség mérő



A megfelelő szalagfeszesség elengedhetetlen az egyenes vágáshoz, a hosszú lapélettartam eléréséhez, ezáltal az egy vágásra eső költség csökkentéséhez. A Bahco feszességmérő segítségével könnyedén, egyszerűen mérhető a szalagfeszesség minden típusú szalagfűrészgépben.

| Megrendelési szám |
|--------------------|
| 3870-TENSION METER |

3870 Refraktométer



A helyes hűtőfolyadék koncentráció legalább annyira fontos, mint a szalagsebesség vagy az előtolás. Egyszerűen ellenőrizhető a refraktométerrel.

| Megrendelési szám |
|--------------------|
| 3870-REFRACTOMETER |

3870 Szalagsebesség mérő



Ez a digitális tachométer azonnal megjeleníti a szalagsebesség aktuális értékét láb/perc-ben vagy méter/perc-ben.

| Megrendelési szám |
|-------------------|
| 3870-TACHO METER |

Szoftver és tartozékok

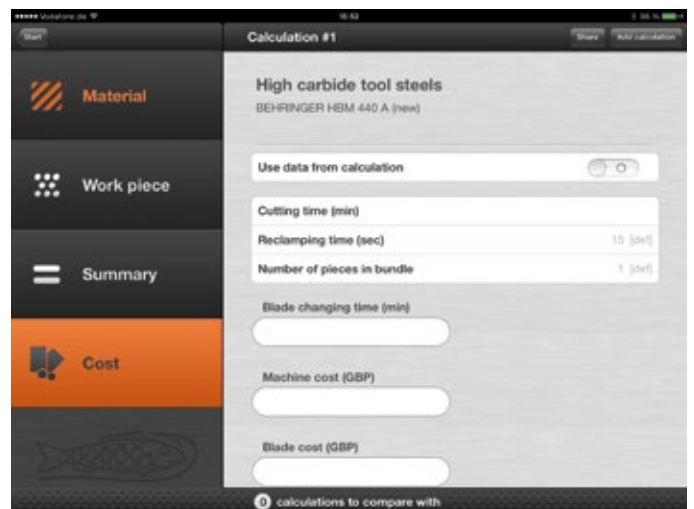
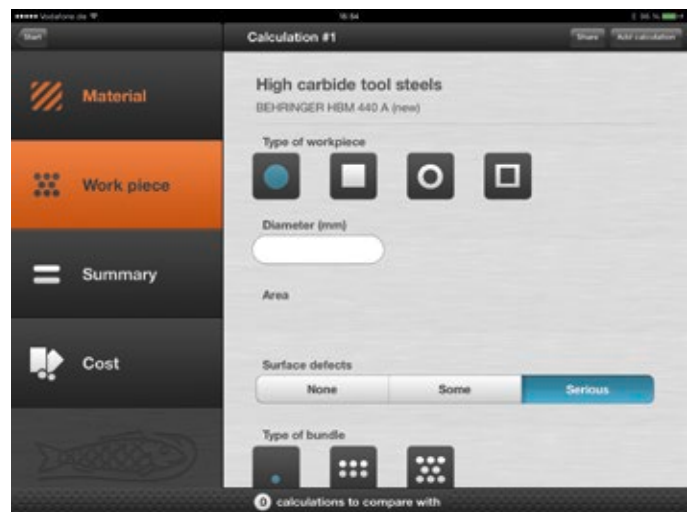
BandCalc™

Biztonság és gazdaságosság egy ingyenes programban

A BandCalc™, mely felhasználóbarát vágás-kalkulációs programunk, a felhasználók számára gyors elérést biztosít különböző anyagtipusok fűrészelésére vonatkozó pontos információkhoz.


A program több mint 2.500 szalagfűrészgép fűrészszalagjainak kiválasztásában segít és javaslatokat ad a szalagsebességre és az előtolásra, valamint a fűrészelési teljesítményre vonatkozóan is. A BandCalc™ egy adott fogosztás választását javasolja és annak megfelelően módosítja a vágási adatokat, így biztosítva, hogy a felhasználó minden alkalmazási esetben optimális eredményt kapjon.

Ügyfeleink a BandCalc™ interaktív szoftverhez iOS operációs rendszerekhez való alkalmazásként (app), vagy CD-n lévő szoftverként díjmentesen juthatnak hozzá. A szoftver kiváló segédeszköz azon felhasználók számára, akik növelni kívánják produktivitásukat. Lehetővé teszi továbbá a vágásonkénti költségek számítását is az összes faktor figyelembe vételével, ide értve a gép üzemeltetési költségeit is.



BandCalc App

▶ **Ingyenesen letölthető az iTunes Store-ban**



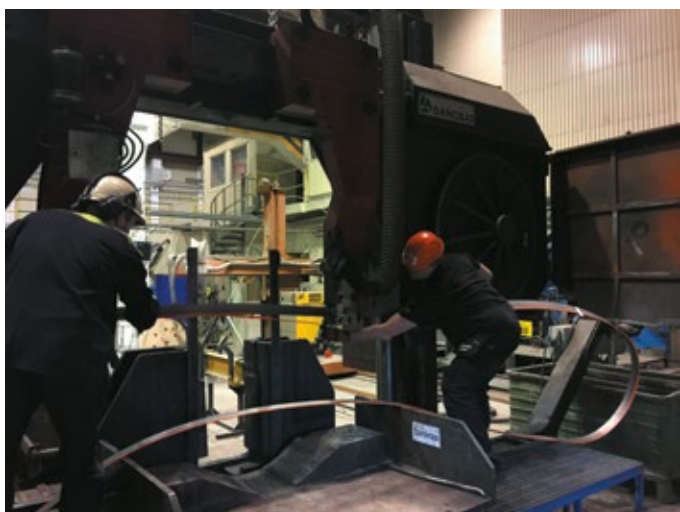
Adatkártyák fém szalagfűrészlapokhoz

A vágási adatkártyák bi-metál és keményfém szalagfűrészlapokhoz praktikus segítséget nyújt azonnal, hogy könnyebben válasszuk kis a kívánt vágási paramétereket.



Szolgáltatások

Az előnyök áttekintése



Személyes ügyfélkapcsolat

Technikusaink és műszaki értékesítési tanácsadóink szívesen segítenek Önnek a fűrészelés folyamatának optimalizálásában és megválaszolják fűrészszalagjainkra vonatkozó kérdéseit.

- Lépjen velünk kapcsolatba:
Tel: +421 2 5939 6124
E-mail: info.sk@snaeurope.com



Képzési központ

Professzionális képzési központjainkban rendszeresen tartunk képzéseket a fűrészszalagok felhasználóinak.



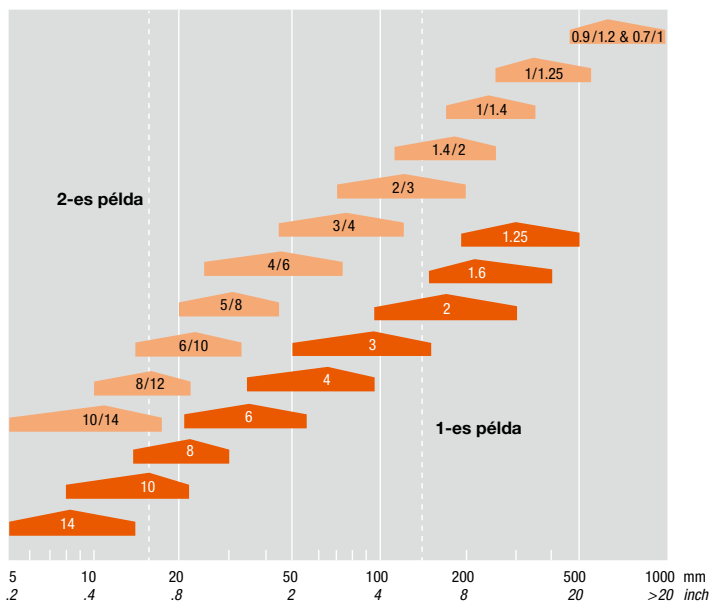
Rövid reakciós és szállítási idők egyedi méretekhez is, saját hegesztési központjainknak köszönhetően

Hegesztési központjainkat az egész világon úgy helyeztük el, hogy partnereink számára megbízható és gyors szállítási szolgálatot tudjunk nyújtani. Hegesztési központjaink rendelkeznek:

- Csúcstechnológiás hegesztőgépekkel és eseménnyelügyelettel
- Automatikus hegesztő és közsörülőberendezésekkel
- Minőségellenőrzési laboratóriumokkal

Választási segéd

Fogsűrűség



A fogak közötti távolság tömör munkadarabok esetén

A diagram segít Önnek a fogak közötti helyes távolság kiválasztásában tömör munkadarabok fűrészelése során. Az ideális választás minden esetben a legszélesebb helyen kerül megjelenítésre.

1-es példa:

150 mm Ø anyag vágása Használjon 2 fog/coll fogosztást, ha egy egyenes fogosztással rendelkező fűrészszalagot részesít előnyben. Ha egy váltakozó fogosztású fűrészszalagot szeretne választani, úgy a fogosztás 2/3, vagy 1.4/2 legyen.

2-es példa:

Lágy anyagok, mint pl. műanyag, alumínium vagy fa vágásához válasszon olyan fogtávolságot, mely két fokozattal ritkább a fémekhez ajánlottnál.

13-20 mm-es vastagságú alumínium rúd vágásához használjon 5/8 vagy 6 fog/coll szalagot.

Csövek és profilok vágása

A javasolt fogsűrűség kiválasztása csövek és profilok vágására, melyet az alábbi táblázat segítségével könnyedén kiválaszthat.

Külső átmérő mm

| Falvastagság mm | 20 | 40 | 60 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 | 220 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | |
|-----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 2 | 14/18 | 14/18 | 14/18 | 14/18 | 14/18 | 14/18 | 14/18 | 14/18 | 10/14 | 10/14 | 10/14 | 10/14 | 10/14 | 10/14 | 10/14 | 10/14 | 10/14 | 8/12 | 8/12 | 8/12 | 8/12 | 8/12 | 8/12 | 8/12 | 8/12 | 8/12 |
| 4 | 10/14 | 10/14 | 10/14 | 10/14 | 8/12 | 8/12 | 8/12 | 8/12 | 6/10 | 6/10 | 6/10 | 6/10 | 6/10 | 6/10 | 6/10 | 6/10 | 6/10 | 5/8 | 5/8 | 5/8 | 5/8 | 5/8 | 5/8 | 5/8 | 5/8 | 5/8 |
| 6 | 10/14 | 8/12 | 8/12 | 8/12 | 6/10 | 6/10 | 6/10 | 6/10 | 5/8 | 5/8 | 5/8 | 5/8 | 5/8 | 5/8 | 5/8 | 5/8 | 5/8 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 |
| 8 | | 6/10 | 6/10 | 6/10 | 5/8 | 5/8 | 5/8 | 5/8 | 5/8 | 5/8 | 5/8 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 |
| 10 | | 5/8 | 5/8 | 5/8 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 3/4 |
| 15 | | | 5/8 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 3/4 |
| 25 | | | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 |
| 35 | | | | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 |
| 50 | | | | | | | | 3/4 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 |
| 65 | | | | | | | | | | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 1.4/2 | 1.4/2 | 1.4/2 | 1.4/2 | 1.4/2 | 1.4/2 | 1.4/2 | 1.4/2 | 1.4/2 | 1.4/2 |
| 75 | | | | | | | | | | | | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 1.4/2 | 1.4/2 | 1.4/2 | 1.4/2 | 1.4/2 | 1.4/2 | 1.4/2 | 1.4/2 | 1.4/2 |
| 100 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1.4/2 | 1.4/2 | 1.4/2 | 1.4/2 | 1.4/2 | 0.7/1 | 0.7/1 | 0.7/1 | 0.7/1 |
| 130 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1.4/2 | 1.4/2 | 1.4/2 | 1.4/2 | 0.7/1 | 0.7/1 | 0.7/1 | 0.7/1 |
| 150 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1.4/2 | 1.4/2 | 0.7/1 | 0.7/1 | 0.7/1 | 0.7/1 | 0.7/1 |

Választási segéd Szalagsebesség

Bimetál

Méter/perc Ø mm esetén

| Anyag | 10 – 65 | 100 – 300 | 400 – 800 | > 1000 | Hűtőfolyadék |
|---|---------|-----------|-----------|----------|--------------|
| Szerkezeti acél, automata acél | 100 | 85–95 | 60–75 | 40–60 | 6 % |
| Szerkezeti acél, edzett acélok | 80 | 70–80 | 60–68 | 40–50 | 6 % |
| Betétacélok, rugóacélok, edzett acélok | 75–100 | 60–80 | 45–65 | 30–40 | 8 % |
| Nem ötvözött szerszámacél, golyócsapágy-acél | 60–65 | 55–60 | 35–45 | 25–35 | 8 % |
| Gyorsacél | 45–50 | 40–45 | 30–35 | 20–25 | 8 % |
| Hidegen hengerelt acél | 30–35 | 25–30 | 20–25 | 15–20 | Száraz |
| Szerszámacélok, ötvözött | 45–65 | 45–60 | 40–60 | 20–40 | 8 % |
| Nitrált acélok, magas ötvözetű melegen hengerelt acélok | 40–45 | 35–40 | 25–30 | 20–25 | 8 % |
| Öntött acél | 50–60 | 45–50 | 30–40 | 25–30 | Száraz |
| Rozsdamentes és saválló acélok (könnyű) | 40–45 | 40–45 | 35–40 | 30–40 | 10 % |
| Rozsdamentes és saválló acélok (nehéz) | 35–40 | 30–35 | 20–30 | 19–22 | 10 % |
| Duplex és melegen hengerelt acélok | 25–30 | 20–25 | 15–20 | 14–16 | 10 % |
| Nikkel- és nikkel-kobalt ötvözetek | 15–20 | 13–15 | 10–12 | 10 | 10 % |
| Titán, titánötvözetek, alumíniumbronz | 30–35 | 25–30 | 20–25 | 16–18 | 10 % |
| Vízszintes gépek, alumínium, alumíniumötvözetek | 120 | 120 | 120 | 120 | 25 % |
| Függőleges gépek, alumínium, alumíniumötvözetek | 3000 | 2100–2500 | 1250–2000 | 500–1200 | 25 % |
| Sárgaréz | 120 | 120 | 90–120 | 80–100 | 4 % |
| Vörösréz | 120 | 110 | 80–100 | 60–80 | 15 % |

Minél nagyobb az anyag, annál kisebb a sebesség

Keményfém

Méter/perc Ø mm esetén

| Anyag | 10 – 65 | 100 – 300 | 400 – 800 | > 1000 | Hűtőfolyadék |
|---|---------|-----------|-----------|-----------|--------------|
| Szerkezeti acél, automata acél | 200 | 160–190 | 110–150 | 60–90 | 12 % |
| Szerkezeti acél, edzett acélok | 140 | 120–140 | 85–115 | 50–70 | 12 % |
| Betétacélok, rugóacélok, edzett acélok | 120–130 | 110–120 | 75–110 | 40–60 | 10 % |
| Nem ötvözött szerszámacél, golyócsapágy-acél | 100–120 | 90–100 | 60–90 | 40–50 | 10 % |
| Gyorsacél | 100–110 | 80–90 | 60–75 | 50–60 | 10 % |
| Hidegen hengerelt acél | 80–100 | 60–90 | 60–75 | 45–65 | Száraz |
| Szerszámacélok, ötvözött | 85–95 | 80–90 | 60–70 | 50–60 | 8 % |
| Nitrált acélok, magas ötvözetű melegen hengerelt acélok | 75–85 | 70–80 | 60–70 | 45–60 | 8 % |
| Öntött acél | 90–105 | 90–95 | 60–75 | 40–55 | 12 % |
| Rozsdamentes és saválló acélok (könnyű) | 80–110 | 80–100 | 70–95 | 65–80 | 12 % |
| Rozsdamentes és saválló acélok (nehéz) | 80–90 | 70–80 | 60–70 | 40–50 | 13 % |
| Duplex és melegen hengerelt acélok | 100–115 | 80–100 | 65–80 | 50–60 | 12 % |
| Nikkel- és nikkel-kobalt ötvözetek | 30–40 | 25–30 | 20–28 | 15–20 | 12 % |
| Titán, titánötvözetek, alumíniumbronz | 50–60 | 40–50 | 35–45 | 16–18 | 12 % |
| Vízszintes gépek, alumínium, alumíniumötvözetek | 250 | 250 | 250 | 250 | 25 % |
| Függőleges gépek, alumínium, alumíniumötvözetek | 5000 | 4000–5000 | 3000–4000 | 2000–3000 | 25 % |
| Sárgaréz | 250 | 250 | 180–240 | 140–160 | 4 % |
| Vörösréz | 240 | 220 | 130–190 | 100–120 | 15 % |

Minél nagyobb az anyag, annál kisebb a sebesség