

# Pillanatragasztás

- Rögzítés másodpercek alatt
- Átlátszó ragasztási vonal – jó megjelenés
- Sokoldalúság – különböző anyagok ragaszthatók
- Nagy szilárdság – a kötés gyakran erősebb, mint az összeragasztott anyagok
- Kisméretű alkatrészek ragasztása

## Gyakorlati tanácsok

- Loctite® pillanatragasztókkal történő ragasztás esetén:
  - a) A "nehezen ragasztható" anyagoknál a tapadás fokozása érdekében használjon Loctite® 7239, 770, 7452, vagy 7457 primert
  - b) A kikeményedés gyorsítása érdekében használjon Loctite® 7458, 7455 vagy 7457 aktivátort (Lásd **Felület előkészítés** fejezetet a 32/33. oldalon)
- A "nehezen ragasztható" műanyagokhoz (PE és PP) lásd még a Loctite® 3030-at a 20/21. oldalon

"Nehezen ragasztható" anyagokat, gumit vagy műanyagot ragaszt?  
mint: PE, PP, PTFE, TVP vagy szilikongumi

Igen

A következők közül valamelyik követelmény?

Ha a fentiek közül egy vagy több követelmény

Igen

## Megoldás

**406**

(7239 vagy 770 Primerrel)

**454**

**480**

(fekete)

**435**

(átlátszó)

Rögzítési idő	2–10 mp	5–10 mp	20–50 mp	10–20 mp
Viszkozitás	20 mPa-s	Gél	150 mPa-s	200 mPa-s
Üzemi hőmérséklet	-40 °C és +80 °C között	-40 °C és +100 °C között	-40 °C és +100 °C között	-40 °C és +100 °C között
Kiszerezés	20 g, 500 g	3 g, 20 g, 300 g	20 g, 500 g	20 g, 500 g
Adagolószközök <sup>1</sup>	98548	98666	98548	98548

<sup>1</sup> Részletes információ a 42/43/44. oldalon



### Loctite® 406

- Gumik (köztük EPDM), műanyagok és elastomerek gyors ragasztására
- Loctite® 7239 vagy 770 Polyolefin Primerrel a nehezen ragasztható anyagokhoz is



### Loctite® 454

- Általános rendeltetésű gél
- Fémek, kompozitok, fa, parafa, hab, bőr, karton, papír, máztalan kerámia ragasztására
- Függőleges vagy fej feletti felületen is használható

P1 NSF Reg. sz.: 123009



### Loctite® 480

- Fém/fém, fém/gumi és mágnes ragasztásra kiváló
- Olyan alkalmazásokhoz, ahol nagy lefejtési szilárdságra van szükség és/vagy rázó terhelés van jelen
- Jó nedvesség és vegyszerállóság



### Loctite® 435

- Műanyagok, gumik, fémek, porózus és abszorbens anyagok ragasztásához, savas felületeken is
- Kiváló ellenállás rázó-, ütó- és lefejtő igénybevétellel szemben
- Jó nedvesség és vegyszerállóság



Nem

Nagyobb a rés, mint 0.1 mm? Nem csepegő, nem szétfolyó termékre van szüksége?

Nem

Ki lesz téve a ragasztás rázásnak vagy lefejtő igénybevételnek?

Nem

4850

4062

401

431

4204

3–10 mp

2–5 mp

3–10 mp

5–10 mp

20–50 mp

400 mPa-s

2 mPa-s

90 mPa-s

1,000 mPa-s

4,000 mPa-s

-40 °C és +70 °C között

-40 °C és +80 °C között

-40 °C és +80 °C között

-40 °C és +80 °C között

-40 °C és +120 °C között

20 g, 500 g

20 g, 500 g

20 g, 50 g, 500 g

20 g, 500 g

20 g, 500 g

98548

98548

98548

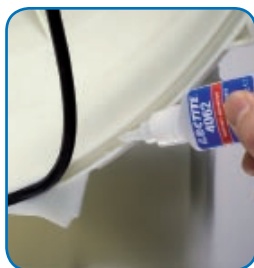
98548

98548



Loctite® 4850

- Rugalmas anyagok és alkatrészek ragasztásához
- Porózus, abszorbens, savas kémhatású felületekre is



Loctite® 4062

- Nagyon gyors
- Műanyagok és gumik gyors ragasztásához kiváló
- A Loctite® Polyolefin Primerrel együtt alkalmazva nehezen ragasztható anyagokhoz, mint: PE, PP, PTFE, hőre lágyuló műanyagokhoz, és szilikon gumikhoz is
- Loctite® Polyolefin Primerrek a 7239 vagy a 770.



Loctite® 401

- Általános rendeltetésű ragasztó
- Porózus anyagokhoz is, mint fa, papír, bőr, parafa, textil
- Savas felületekre is, mint krómozott és galvanizált felületek

P1 NSF Reg. sz.: 123011



Loctite® 431

- Általános rendeltetésű ragasztó
- Porózus anyagokhoz is, mint fa, papír, bőr, parafa, textil
- Savas felületekre is, mint krómozott és galvanizált felületek



Loctite® 4204

- Kiváló melegszilárdsági és öregedésállósági tulajdonságok
- Jó vegyszer- és nedvességállóság
- Kiválóan ellenáll rezgésnek, ütésnek és lefejtő igénybevételnek

# Szerkezeti ragasztás

- Kétkomponensű anyagok
- Az anyagok széles körének ragasztása, például fa, fémek, kemény műanyagok, üveg
- Szilárd és rugalmas kötést biztosít
- Nagy nyíró és lefejtési szilárdság

## Milyen tulajdonságú termékre van szüksége?

### Gyakorlati tanácsok:

- Ragasztás előtt tisztítsa és zsírtalanítsa a felületet – használjon Loctite® 7063 terméket (Lásd a **Tisztítás fejezetet** a 30/31. oldalon)
- Lassan kikeményedő terméknél rögzítsük az alkatrészeket

### Megoldás

PP, PE, vagy  
mindkettő ragasztása

Fém és üveg  
ragasztása

Általános  
felhasználási cél

3030

319/7649

3421 A&B

Kémiai bázis	Akril	Akril (nem kell keverni)	Epoxi
Fazékidő	3 perc	–	180 perc
Rögzítési idő	10 perc	1 perc	240 perc
Szín	Átlátszó, sárgás	Világos sárgás	Átlátszó sárga
Viszkozitás	15 Pa·s	2.75 Pa·s	40 Pa·s
Üzemi hőmérséklet	100 °C-ig	-55 °C és +120 °C között	-55 °C és +120 °C között
Kiszerezés	35 ml, ikerkartus	5 g / 4 ml készlet	50 ml, 200 ml, 400 ml ikerkartus, 1 kg doboz
Adagolóeszközök <sup>1</sup>	96001, 97042, 98463	nem szükséges.	96001, 97042 / 96003, 983437 / 983438, 983439

<sup>1</sup> Részletes információ a 42/43. oldalon



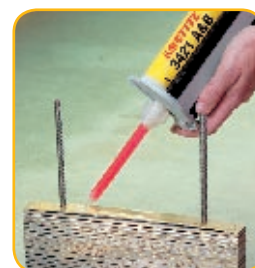
#### Loctite® 3030

- Kiváló HDPE, LDPE és PP ragasztására
- Jó vegyszerállóság
- Kis méretű alkatrészek ragasztására. Például feiratok, kijelzők, akkumulátor házak, hangszóró alkatrészek, folyadék tartályok, tároló edények



#### Loctite® 319/7649

- Kiváló fém és üveg ragasztására
- Kiválóan ellenáll párás környezetnek
- Jó hőállóság



#### Loctite® 3421 A&B

- Lassú kikeményedés
- Kiválóan ellenáll párás környezetnek
- Nagy felületek ragasztására
- Fémek, műanyagok, és sok más anyag ragasztására, ahol nagy nedvességállóságra van szükség





Öt perces epoxi

Növelt szívósság

Magas hőmérséklet

**330 / 7388**  
MULTI-BOND®

**3430 A&B**

**3450 A&B**

**9466 A&B**

**9492 A&B**

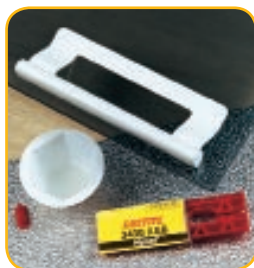
Akril (nem kell keverni)	Epoxi	Epoxi	Epoxi	Epoxi
-	4 perc	4 perc	60 perc	15 perc
5 perc	12 perc	12 perc	180 perc	75 perc
Világos sárga	Teljesen átlátszó	Szürke	Törtfehér	Fehér
67.5 Pa-s	25 Pa-s	35 Pa-s	30 Pa-s	30 Pa-s
-55 °C és +100 °C között	-55 °C és +100 °C között	-55 °C és +100 °C	-55 °C és +120 °C között	-55 °C és +180 °C között
50 ml / 40 ml készlet, 315 ml kartus	24 ml ikerfecskendő 50 ml, 200 ml, 400 ml ikerkartus	25 ml ikerfecskendő	50 ml, 400 ml ikerkartus, 1 kg doboz	50 ml, 400 ml ikerkartus 1 kg doboz
97002	96001, 97042 / 96003, 983437 / 983438, 983439	nem szükséges	96001, 97042 / 983438, 983439	96001, 97042 / 983438, 983439



#### Loctite® 330/7388

- Növelt szívósságú termék
- Gyors kikeményedés
- Jó ütésállóság
- Kiválóan alkalmas különböző anyagok egymáshoz ragasztására, beleértve műanyagokat, mint PVC, akrilok és fenolok

Loctite® 330:  
P1 NSF Reg. sz.: 123005



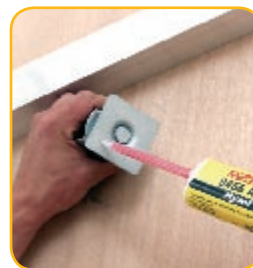
#### Loctite® 3430 A&B

- Teljesen átlátszó
- Növelt szívósságú termék
- Vízálló
- Üveg, díszítő elemek, kijelzők ragasztására, valamint általános javítási feledatokra is alkalmas



#### Loctite® 3450 A&B

- Csiszolható
- Nagy szilárdságú
- Sérült, kopott alkatrészek javítására, kitöltésére



#### Loctite® 9466 A&B

- Hosszú fazékidő
- Nagy szilárdság
- Növelt szívósságú termék
- Sokféle anyag ragasztására alkalmas, mint fémek, kerámia, éa a legtöbb műanyag



#### Loctite® 9492 A&B

- Kiváló vegyszerállóság
- Hőálló
- Jó melegszilárdság
- Magas hőmérsékletnek kitett alkatrészek ragasztására és kitöltésére, mint például léghevítők és elektronikai alkatrészek

# Rugalmas tömítés és ragasztás – Szilikonok

- Ütésnek és csavaróerőknek ellenáll
- Hőtágulásnak és összehúzódásnak, valamint vibrációnak ellenáll
- Jó réskitöltő képesség
- Széles hőmérséklet-tartomány
- Jó időjárás-állóság

Gyors rögzítésre / gyors kikeményedésre van szükség?

Igen

Elektromos alkatrészeket tömít?

**Megoldás**

**5610 A&B**

**5145**

Kikeményedési elv	Kétkomponensű	Nedvesség
Bőrösödési idő	5–7 perc	70 perc
Viszkozitás	Paszta	Paszta
Elsősorban ajánlott	Gyors tömítés / ragasztás	Elektronikai alkatrészekhez
Színválaszték	Fekete	Átlátszó
Üzemi hőmérséklet	-55 °C és 180 °C között	-55 °C és 180 °C között
Kiszerezés	400 ml	40 ml, 300 ml
Adagolóeszközök <sup>1</sup>	983438, 983439	97040, 97002

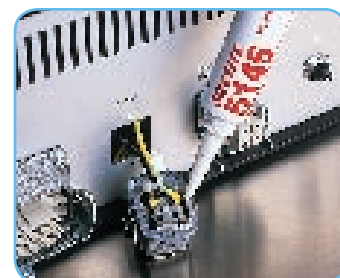
<sup>1</sup> Részletes információ a 42/43. oldalon

\* 5366 – Átlátszó  
5367 – Fehér  
5368 – Fekete



## Loctite® 5610 A&B

- Gyors kikeményedés
- Nagy tapadószilárdságú kétkomponensű szilikon
- Bármilyen vastag rétegben kikeményedik
- Majdnem szagtalan
- Fémek, üveg, kerámia, kompozitok és a legtöbb műanyag és elasztomer tömítéséhez, ragasztásához



## Loctite® 5145

- Nem korrozív (semleges kikeményedés)
- Elektronikai alkalmazásokhoz
- Majdnem szagtalan
- Elektronikai és elektromos alkatrészek ragasztására, tömítésére és védelmére



Nem

Nagy hőállóságra van szükség?

250 °C-ig

350 °C-ig

**5366 / 5367 / 5368**

**5398**

**5399**

Nedvesség	Nedvesség	Nedvesség
5 perc	8–10 perc	5 perc
Paszta	Folyékony	Paszta
Üveghez	Tömítés / kiöntés	Fűtőkészülékek tömítésére
Átlátszó / Fehér / Fekete *	Vörös	Vörös
-55 °C és 250 °C között	-55 °C és 350 °C között	-55 °C és 350 °C között
310 ml	310 ml	310 ml
97040, 97002	97040, 97002	97040, 97002



**Loctite® 5366 / 5367 / 5368**

- Vibrációnak és relatív elmozdulásnak kitétt alkatrészek ragasztására, tömítésére és védelmére
- Üvegre, fémekre, kerámiára, kompozitokra és a legtöbb műanyagra alkalmas



**Loctite® 5398**

- Nagy hőállóság
- Hőcserélőkhöz, gőz-rendszerekhez, víz fűtőkészülékekhez, turbinákhoz és szivattyúkhoz
- Elektronikai eszközök védelmére és tömítésére



**Loctite® 5399**

- Nagy hőállóság
- Megfelel üveg, fém és kerámia ragasztására és tömítésére, ahol a hőmérséklet elérheti a 350 °C-ot, például kályhacső/kémény, ipari kemencék és elektromos berendezések tömítésére

# Rugalmas ragasztás és tömítés – MS Polimerek

- Ütésnek és csavaróerőknek ellenáll
- Hőtágulásnak és vibrációnak ellenáll
- Kiváló réskitöltő képesség
- Jó időjárás- és UV-állóság
- Frissen kikeményedve átfesthetőek
- Nem tartalmaznak izocianátot és szilikont

Milyen feladatra keres megoldást?

Rugalmas tömítés

Általános felhasználási cél

Nagy / közepes ellenállóképesség

Önterülő

Megoldás

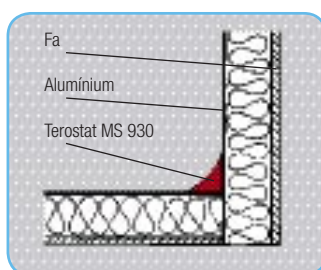
Terostat MS 930

Terostat 9120

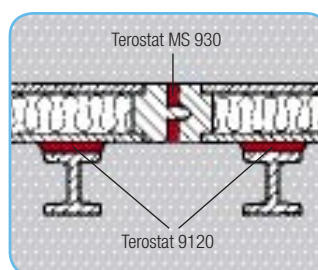
Terostat MS 931

Üzemi hőmérséklet	-50 °C és 80 °C között	-40°C és 100°C között	-40 °C és 100 °C között
Kikeményedési elv	Nedvesség	Nedvesség	Nedvesség
Bőrösödési idő (perc)	25 - 40 perc	10 - 15 perc	10 - 20 perc
Viszkozitás	Pasztá	Pasztá	Folyékony
Jellemző tulajdonság	Általános felhasználási cél	Nagy / közepes rezisztancia	Önterülő
Szín	Fehér, szürke, fekete	Fehér, szürke, fekete	Fehér
Kiszerezés	310 ml, 570 ml	310 ml, 570 ml	310 ml
Adagolóeszközök <sup>1</sup>	97040/97002	97040/97002	97040/97002

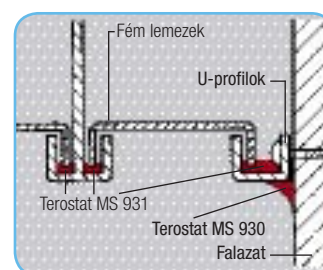
<sup>1</sup> Részletes információ a 42/43. oldalon



Hűtőház szendvicspanelek tömítése



Oldalpanelek rögzítése/tömítése tehrviselő szerkezeteknél



Steril helyiségek mennyezeteinek tömítése

## Terostat MS 930

- Kartusból kinyomva, vagy megfelelő eszközzel szórással is felvihető
- Jó vibráció elnyelő tulajdonságok
- Nagy nyúlás
- Nagy felületekre felszórva varratöltőként használható

## Terostat 9120

- Rugalmas ragasztó/tömítő
- Jó állékonyosság
- Nagy / közepes ellenállóképesség
- Könnyen elsimítható
- Nagy kezdeti szilárdság
- Alkatrészek tömítése és ragasztása vasúti felépítmény- és konténergártásban

## Terostat MS 931

- Felvitel kiöntéssel
- Önterülő
- Teljesen megkötve lágy-elasztikus
- Gyors kötés
- Szórható a nagyobb felületek bevonására
- Moduláris felépítésű steril helyiségek váz elemeinek folyadékok elleni tömítésére





## Rugalmas ragasztás

Általános felhasználási cél

Gyors RTV kikeményedés

Nagy modulus

Két komponens,  
gyors kikeményedés

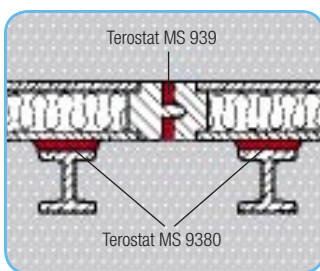
**Terostat MS 939**

**Terostat MS 937**

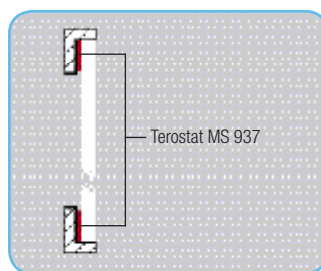
**Terostat 9220**  
**Terostat MS 9380**

**Terostat MS 9399**

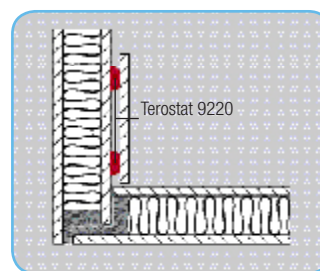
-40 °C és 100 °C között	-40 °C és 100 °C között	-40 °C és 100 °C között	-40 °C és 100 °C között
Nedvesség	Nedvesség	Nedvesség	Két komponens
10 perc	10 - 15 perc	5 - 10 perc	Nyitott idő: 30 perc
Pasztá	Pasztá	Pasztá	Pasztá
Általános felhasználási cél	Gyors kikeményedés	Nagy modulus	Nedvesség nélküli szilárdulás
Fehér, törtfehér, szürke, fekete	Fehér, szürke, fekete	Fekete	Fehér, fekete
310 ml	310 ml	310 ml	2x 200 ml (A+B)
97040 / 97002	97040 / 97002	97040 / 97002	983439



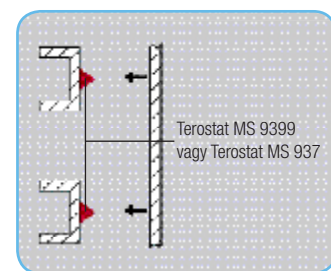
Teherviselő szerkezeteknél oldalfalak ragasztása/tömítése



Ablakok ragasztása fém keretbe



Merevítő elemek ragasztása konténergégyártásnál és az autóiipari karosszéria gyártásnál



Oldal, mennyezeti és padló elemek ragasztása teherviselő szerkezeteknél

### Terostat MS 939

- Nagy kezdeti szilárdság
- Jó állékonyosság
- Nagy nyúlás
- Fémek és műanyagok rugalmas ragasztása

### Terostat MS 937

- Gyors kikeményedés
- Jó állékonyosság
- Fémek és műanyagok rugalmas ragasztása

### Terostat 9220

- Nagy modulus
- Gyors bőrsődés
- Jó állékonyosság
- Nagy kezdeti szilárdság
- Fémek és festett anyagok rugalmas ragasztása

### Terostat MS 9399

- 24 óra alatt teljes vastagságban megköt
- Nagy viszkozitás
- Nagy kezdeti szilárdság
- Rugalmas ragasztás konténerék, lakókocsik gyártásánál



# Fémfeltöltésű anyagok

- Nagy nyomószilárdság
- Lágyacél vagy alumínium töltőanyag
- Kikeményedés után megmunkálható, fúrható vagy menettel ellátható
- Agresszív vegyi anyagoknak kiválóan ellenáll
- Kikeményedés után szürke színűek

## Károsodott fém alkatrészek javítása, felújítása?

Acél

Gitt

Önthető

Gyors kikeményedés

Megoldás

**3471 A&B**  
(Metal Set S1)

**3472 A&B**  
(Metal Set S2)

**3473 A&B**  
(Metal Set S3)

Ragasztótípus	Epoxi	Epoxi	Epoxi
Keverési arány térfogat / súly	1:1	1:1	1:1
Fazékidő	45 perc	45 perc	6 perc
Rögzítési idő	180 perc	180 perc	15 perc
Viszkozitás	Gittszerű	Folyékony	Gittszerű
Nyírószilárdság (GBMS)	20 N/mm <sup>2</sup>	25 N/mm <sup>2</sup>	20 N/mm <sup>2</sup>
Nyomószilárdság	70 N/mm <sup>2</sup>	70 N/mm <sup>2</sup>	60 N/mm <sup>2</sup>
Üzemi hőmérséklet	-20 °C és 120 °C között	-20 °C és 120 °C között	-20 °C és 120 °C között
Kiszerezés	500 g doboz, készlet	500 g doboz, készlet	500 g doboz, készlet

Loctite® 3463  
Acéltartalmú rúd

- Fazékidő 3 perc
- Kikeményedési idő 10 perc

További információ a 41. oldalon



Loctite® Hysol® 3471 A&B

- Acéltartalmú gitt
- Kis zsugorodás a kikeményedés során (0.1 %)
- Kopott fém alkatrészek javításához, helyreállításához
- Csövek és öntvények, fémházak és gépalkatrészek repedéseinek javításához



Loctite® Hysol® 3472 A&B

- Acéltartalmú folyadék
- Kis zsugorodás a kikeményedés során (0.1 %)
- Önterülő
- Kopott fém alkatrészek javításához, helyreállításához
- Sablonok, öntvények, modellek, szerszámok készítésére is alkalmas



Loctite® Hysol® 3473 A&B

- Acéltartalmú gitt
- Gyors kikeményedés
- Kopott fém alkatrészek sürgősségi javításához, helyreállításához, lecsökkentve az állásidőt
- Csövek és öntvények, fémházak és gépalkatrészek repedéseinek, töréseinek javításához



## Alumínium

## Nagy nyomásnak kitétt fém alkatrészek

## Súrlódó fém alkatrészek

Univerzális

Nagy hőállóság

Gittszerű

Kopásálló

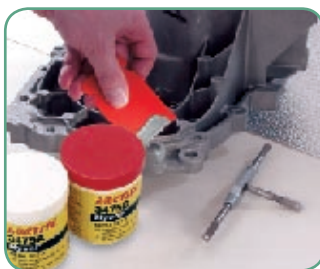
**3475 A&B**  
(Metal Set A1)

**3479 A&B**  
(Metal Set HTA)

**3478 A&B**  
(Superior Metal)

**3474 A&B**  
(Metal Set M)

Epoxi	Epoxi	Epoxi	Epoxi
1:1	1:1	4:1	1:1
45 perc	40 perc	20 perc	45 perc
180 perc	150 perc	120 perc	180 perc
Gittszerű	Gittszerű	Gittszerű	Gittszerű
20 N/mm <sup>2</sup>	20 N/mm <sup>2</sup>	17 N/mm <sup>2</sup>	20 N/mm <sup>2</sup>
70 N/mm <sup>2</sup>	90 N/mm <sup>2</sup>	125 N/mm <sup>2</sup>	70 N/mm <sup>2</sup>
-20 °C és 120 °C között	-20 °C és 190 °C között	-30 °C és 120 °C között	-20 °C és 120 °C között
500 g doboz, készlet	500 g doboz, készlet	453 g doboz, készlet	500 g doboz, készlet



### Loctite® Hysol® 3475 A&B

- Alumínium tartalmú gitt
- Kis zsugorodás a kikeményedés során (0.1%)
- Kopott fém alkatrészek javításához, helyreállításához
- Csövek és öntvények, fémházak és gépalkatrészek repedéseinek javításához



### Loctite® Hysol® 3479 A&B

- Alumínium tartalmú gitt
- Kis zsugorodás a kikeményedés során (0.2%)
- Magas hőmérsékleten üzemelő kopott fém alkatrészek javításához, felújításához
- Csövek és öntvények, fémházak és gépalkatrészek repedéseinek javításához



### Loctite® Hysol® 3478 A&B

- Acél tartalmú gitt
- Kis zsugorodás a kikeményedés során (0.1%)
- Nagy nyomószilárdság
- Jó hőállóság
- Nagy nyomásnak, ütészertű igénybevételnek kitétt, mostoha körülmények között üzemelő alkatrészek felújítására



### Loctite® Hysol® 3474 A&B

- Acél tartalmú gitt
- Önkenő tulajdonság
- Kiváló kopásállóság
- Önkenő felületet képez, ezzel csökkentve az súrlódó alkatrészek kopását
- Súrlódásnak kitétt fém felületek javításához

# Kopás elleni anyagok

**Abrazív vagy vegyi hatásokkal szembeni ellenállásra van szükség?**

## Gyakorlati tanácsok:

- Használjon Loctite® Nordbak® 7227 vagy 7228 primert előzetesen a bevonandó felületre, hogy jobb tapadást biztosítson a Loctite® Nordbak® 7218, 7230, 7219, 7226, 7229 és 7222 termékeknek

**Durva szemcse okozza a kopást**

**Korrózióval és abrázióval szemben ellenálló**

**Korrózióval és abrázióval szemben ellenálló magas hőmérsékleten ellenálló**

**Ütésálló és kopásálló (súrlódás okozta)**

**Kopásálló bevonó anyag**

**Hőálló, kopásálló bevonó anyag**

**Nagy ütésállóság és kopásállóság**

**7218**

**7230**

**7219**

## Megoldás

Szín	Szürke	Szürke	Szürke
Üzemi hőmérséklet	-30 °C és +120 °C között	-30 °C és +230 °C között	-30 °C és +120 °C között
Keverési arány térfogat szerint	2:1	4:1	2:1
Fazékidő	30 perc	30 perc	30 perc
Kikeményedési idő	7 óra	7+ 2 óra 150 °C-on	6 óra
Javasolt rétegvastagság	min. 6 mm	min. 6 mm	min. 6 mm
Kiszerezés	1 kg/10 kg készlet	10 kg készlet	1 kg/10 kg készlet

Erősen kopott felületekre először használjon **Loctite® Nordbak® 7222 kopásálló anyagot** vagy **Loctite® Nordbak® 7232 nagy hőállóságú kopásálló anyagot**, mielőtt felvinné a Loctite® Nordbak® felületi bevonó anyagot.



### Loctite® Nordbak® 7218

- Símitható kerámiatöltésű epoxigyanta
- Erősen kopott felületek felújítására és kopás elleni védelmére feldolgozó berendezésekben
- Fej feletti, és szabálytalan felületeken történő felhasználásra is alkalmas



### Loctite® Nordbak® 7230

- Kerámia töltésű epoxigyanta
- Erősen kopott felületek felújítására és kopás elleni védelmére feldolgozó berendezésekben
- Másodlagos kikeményítést igényel a nagy hőállóság és a kiváló tulajdonságok eléréséhez



### Loctite® Nordbak® 7219

- Gumi örlémmel szívósított kerámia töltésű epoxi
- Abrázióval és ütészzerű igénybevételnek kitett alkatrészek felújításához
- Fej feletti és szabálytalan felületeken is alkalmazható





## Finom részecskék okozzák a kopást

## Vegy ellenállás szükséges

Finom, abrazív  
részecskék ellen

Abráziónak ellenáll  
magas  
hőmérsékleten

Ecsetelhető  
védőbevonat

Ecsetelhető  
védőbevonat  
magas hőmérsékletre

Vegyszerálló,  
ecsetelhető bevonat

Pneumatikus  
kopásálló anyag

Pneumatikus  
kopásálló anyag  
magas hőmérsékletre

Ecsetelhető kerámia

Hőálló ecsetelhető  
kerámia

Vegyszerálló bevonat

**7226**

**7229**

**7227 / 7228**

**7234**

**7221**

Szürke	Szürke	Szürke / Fehér	Szürke	Szürke
-30 °C és +120 °C között	-30 °C és +230 °C között	-30 °C és +95 °C között	-30 °C és +205 °C között	-30 °C és +65 °C között
4:1	4:1	2.75:1 / 2.8:1	2.6:1	2.3:1
30 perc	30 perc	30 perc / 15 perc	30 perc	20 perc
6 óra	6+2 óra 150 °C-on	6 óra / 5 óra	8+3 óra 150 °C-on	16 óra
min. 6 mm	min. 6 mm	min. 0.5 mm	min. 0.5 mm	min. 0.5 mm
1 kg/10 kg készlet	10 kg készlet	1 kg készlet	1 kg készlet	5.4 kg készlet



### Loctite® Nordbak® 7226

- Apró kerámia részecskékkel és szilícium karbiddal töltött epoxi
- Bevont felület megvédése finom szemcsék által okozott abrázios hatásoktól
- Alkalmas fej feletti és függőleges felületeken történő alkalmazásra is



### Loctite® Nordbak® 7229

- Simítható, apró kerámia részecskékkel töltött epoxi
- Megvédi a felületet a finom részecskék által okozott abrázios hatásoktól, száraz, magas hőmérsékleten
- Másodlagos kikeményítést igényel a jó hőállóság eléréséhez



### Loctite® Nordbak® 7227/7228

- Rendkívül sima felületet biztosító kerámia töltésű epoxi
- Fényes, alacsony súrlódással rendelkező felületet képez, mely véd a turbulencia által okozott és az abrazív kopás ellen
- Megvédi a berendezéseket a korróziótól és a kopástól



### Loctite® Nordbak® 7234

- Ecsetelhető epoxi
- Turbulencia által okozott és abrazív koptató hatás ellen extrém magas hőmérsékleten
- Másodlagos kikeményítést igényel a magas hőállóság és a kiváló tulajdonságok biztosításához



### Loctite® Nordbak® 7221

- Megvédi az alkatrészeket az extrém vegyi hatásoktól és a korróziótól
- Fényes, sima, alacsony súrlódású felületet biztosít
- Megfelelő védelmet biztosít a turbulencia és a kavitáció ellen
- Ecsetelhető vagy szórópisztollyal vihető fel a felületre



# Tisztítás

- Alkatrésztisztítás a Loctite® ragasztók/tömítők felvitele előtt
- Munkafelületek, alkatrészek tisztítása, zsírtalanítása
- A kikeményedett tömítőanyag maradékok eltávolítása
- Kézkímélő, hatékony kéztisztítás biológiailag lebomló termékekkel

Kéztisztítóra vagy alkatrész/felület tisztítóra van szüksége?

Általános tisztító

Kéztisztító

Általános rendeltetés

Tintával, festékkel,  
gyantával szennyezett  
kézre

Megoldás

7840

7850

7855

Megnevezés	Tisztító és zsírtalanító	Kéztisztító	Kéztisztító
Kiszerezés	750ml pumpás flakon, spray, 5 l doboz 20 l hordó	400 ml-es flakon 3 l pumpás adagoló	400 ml flakon 1,75 l-es pumpás adagoló



**Loctite® 7840**  
tisztító és zsírtalanító

- Biológiailag lebomló
- Oldószermentes, nem mérgező, nem gyúlékony
- Vízzel hígítható
- Eltávolítja a zsírt, olajat, hűtőfolyadékot és az üzemi szennyeződések



**Loctite® 7850**  
Kéztisztító

- Természetes kivonatokból álló bázis
- Ásványolajtól mentes
- Biológiailag lebomló
- Kiváló bőrápoló szert tartalmaz
- Vízzel vagy víz nélkül is használható
- Eltávolítja a makacs szennyeződést, zsírt, kormot, olajat



**Loctite® 7855**  
Kéztisztító

- Biológiailag lebomló
- Nem mérgező
- Eltávolítja a festéket, gyantát és ragasztót



## Alkatrészek, berendezések és ragasztandó felületek tisztítása

Általános rendeltetés

Műanyag alkatrészek

Tömítés eltávolítás

Elektromos érintkezőt tisztít?

**7063**

**7070**

**7200**

**7039**

Tisztító és zsirtalanító

Tisztító és zsirtalanító

Tömítés eltávolító

Kontakt tisztító spray

400 ml aeroszol,  
101-es doboz

400 ml aeroszol

400 ml aeroszol

400 ml aeroszol



### Loctite® 7063 Tisztító és zsirtalanító

- Oldószer bázisú, általános tisztítószer
- Nem hagy nyomot
- Ragasztás és tömítés előtt ideális tisztítószer az alkatrészek tisztítására
- Eltávolítja a legtöbb zsírt, olajat, kenőanyagot, vágóolajat a felületekről



### Loctite® 7070 Tisztító és zsirtalanító

- Általános rendeltetésű, oldószer bázisú tisztító
- Használható spray-s és bemeztetéses tisztításra szobahőmérsékleten
- Eltávolítja a speciális nehéz olajokat
- A legtöbb műanyag alkatrészhez is - nem okoz feszültség korróziót



### Loctite® 7200 Tömítés eltávolító

- Eltávolítja a kikeményedett és hagyományos tömítést a legtöbb felületről 10-15 perc alatt
- Nincs karcolás
- A legtöbb felületen alkalmazható



### Loctite® 7039 Kontakt tisztító spray

- Elektromos érintkezők tisztítására. Kiszorítja a nedvességet és az egyéb szennyeződések
- Nem hat a szigetelőlakkokra
- Jellemző alkalmazási területek: elektromos érintkezők, relék, kapcsolóberendezések tisztítása

# Felület előkészítés

- Az aktivátorok alacsony hőmérsékleten is meggyorsítják a kikeményedést
- A primerek megnövelik a tapadást nem nedvesíthető felületek esetén is

Aktivátorra vagy primerre van szüksége?

Pillanatragasztás

Mit szeretne csinálni?

Tapadás növelése

Általános rendeltetésű termék

Megoldás

7239

770

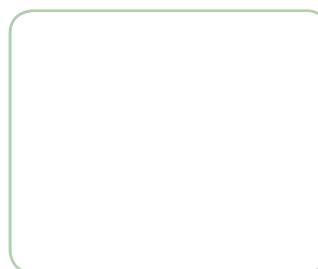
7458

Termék típus	Primer	Primer	Aktivátor
Szín	Színtelen	Színtelen	Színtelen
Kiszerezés	4 ml	10 g, 300 g	500 ml



**Loctite® 7239 – Műanyag primer**

- Általános rendeltetésű termék
- Az összes ipari műanyagon használható
- Javítja a pillanatragasztók tapadását poliolefineken és más alacsony felületi energiájú műanyagokon



**Loctite® 770 – Poliolefin Primer**

- Nehezen ragasztható műanyagokhoz
- Pillanatragasztók (jobb) tapadását biztosítja poliolefineken és más alacsony felületi energiájú műanyagokon



**Loctite® 7458**

- Általános rendeltetésű termék
- Minden felületen alkalmazható
- Hosszú ideig hatásos – alkalmazható ragasztás előtt és után is
- Majdnem szagtalan
- Lecsökkenti a ragasztás utáni kifehéredést
- A ragasztási felületnek kiváló megjelenést biztosít



**Csavarrögzés, menettömítés,  
felülettömítés, rögzítés**

**Kikeményedés gyorsítása**

**Milyen aktivátorra van szüksége?**

**Jobb esztétikai  
megjelenés**

**Feszültség korrózióra  
érzékeny műanyagokhoz**

**Oldószer tartalmú**

**Oldószermentes**

**7452**

**7457**

**7649**

**7240**

**Aktivátor**

**Aktivátor**

**Aktivátor**

**Aktivátor**

**Átlátszó, világos sárga**

**Színtelen**

**Átlátszó, zöldes**

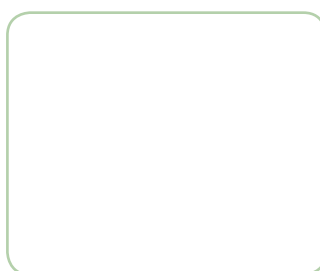
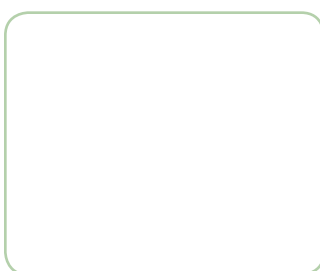
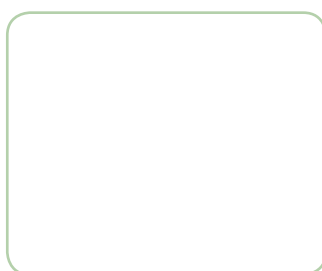
**Kékes-zöld**

**500 ml, 18 ml**

**150 ml, 18 ml**

**150 ml, 500 ml**

**90 ml**



**Loctite® 7452**

- Kikeményíti a felesleges ragasztót
- A pillanatragasztók kifehéredésének megakadályozásával kiváló esztétikai megjelenést biztosít
- Nem javasolt feszültség korrózióra érzékeny műanyagokhoz

**Loctite® 7457**

- Hosszú ideig hatásos – használható ragasztás előtt és után is
- Feszültség korrózióra érzékeny műanyagokhoz is használható

**Loctite® 7649**

- Meggyorsítja az anaerob termékek kikeményedését
- Passzív fém felületekhez - mint rozsdamentes acél, bevonattal ellátott vagy passzívált felületek - ajánlott a használata
- Nagy ragasztási hézagokhoz

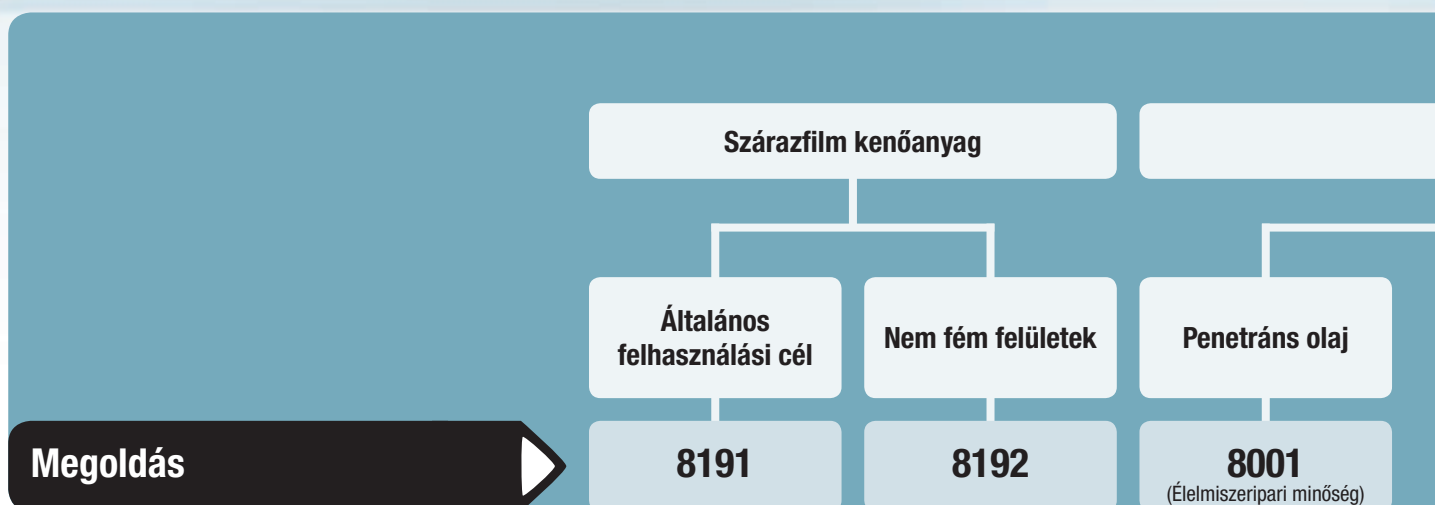
**Loctite® 7240**

- Növeli a kikeményedési sebességet passzív felületeken
- Biztosítja a ragasztó kikeményedését nagy rés méret esetén is
- Alacsony hőmérsékleten történő ragasztáshoz



# Kenés – Szárazfilm és olajok

- Berágódás és beékelődés megelőzése szerelés és üzemelés során
- Gátolja a korróziót és oxidációt kémiaailag és termikusan agresszív közegekben
- Behatol és szerelhetővé teszi a korrodált alkatrészeket
- Megelőzi a kopást és az alkatrészek hideghegedését szerelés és üzemelés alatt



## Megoldás

Megjelenés	Fekete	Fehér	Szintelen
Kémiai bázis	MoS <sub>2</sub>	PTFE	Ásványolaj
Viszkozitás	11	11	4 mm <sup>2</sup> /s
Üzemi hőmérséklet	-40 °C és +340 °C között	-180 °C és +260 °C	-20 °C és +120 °C között
Terhelési teszt, 4 golyós, N (hegedési erő)	-	-	1,200
Kiszerezés	400 ml aeroszol	400 ml aeroszol	400 ml aeroszol



**Loctite® 8191**  
MoS<sub>2</sub> tartalmú súrlódás csökkentő bevonat – aeroszol

- Gyorsan szárad
- Korrózió elleni felületvédelemre
- Fokozza az olajok és zsírok teljesítményét



**Loctite® 8192**  
PTFE bevonat

- Fém és nem fém felületekre egyaránt
- A szabad elmozduláshoz csúszós felületet biztosít
- Megakadályozza a por / szennyeződés lerakódását a felületre
- Véd a korrózió ellen
- Konvektorokhoz, csúszópályákhoz, termékcsúszdákhoz

H2 NSF Reg. sz.: 122980



**Loctite® 8001**  
ásványolaj bázisú penetráns spray

- Univerzális penetráns olaj kis méretű mechanizmusokhoz
- Behatol az elérhetetlen mechanizmusokba is
- Szelepelemek, perselyek, láncok, függesztékek, vágókécek kenésére

H1 NSF Reg. sz.: 122999



## Olaj

Lánc kenőanyag	Alkatrészek szétszerelése	Szilikonolaj	Vágóolaj	Általános rendeltetés
8011	8040	8021	8030/8031	8201

Sárga	Sárgás	Szintelen folyadék	Sötét sárga	Világos sárga folyadék
Szintetikus olaj	Ásványolaj	Szilikon olaj	Ásványolaj	Ásványolaj
11.5 mm <sup>2</sup> /s	8 mm <sup>2</sup> /s	583 mPa·s	170 mm <sup>2</sup> /s	17.5 mm <sup>2</sup> /s
-20 °C és +250 °C között	-	-30 °C és +150 °C között	-20 °C és +160 °C között	-20 °C és +120 °C között
2,450	-	-	8,000	-
400 ml aeroszol	400 ml aeroszol	400 ml aeroszol	8030: 250 ml flakon 8031: 400 ml aeroszol	400 ml aeroszol



### Loctite® 8011 Nagy hőállóságú lánc kenőolaj - spray

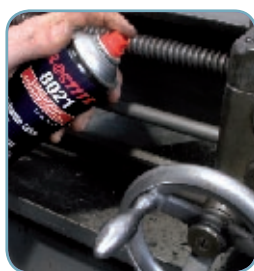
- Nem oxidálódik - hosszú ideig tartó kenőhatást biztosít
- Nyitott mechanizmusok, konveorok, láncok kenését biztosítja magas hőmérsékleten, 250 °C-ig

H2 NSF Reg. sz.: 122978



### Loctite® 8040 Fagyaszt és meglazít

- Hirtelen lefagyasztással meglazítja az összerozsdásodott, korrodált, berágódott alkatrészeket
- Kapilláris tulajdonsága révén közvetlenül a rozsdához hatol
- A meglazított alkatrészekeken maradó anyag megvédi azokat a további korróziótól



### Loctite® 8021 Szilikonolaj

- Fém és nem fém felületek kenésére
- Formaleválasztásra is használható



### Loctite® 8030 flakon Loctite® 8031 aeroszol Vágóolaj

- Védi a vágószerszámokat munka közben
- Simább megmunkált felületet biztosít
- Megnöveli a szerszámok élettartamát
- Fúráshoz, fűrészeléshez, menetvágáshoz acélok, rozsdamentes acélok és más nemvasfém anyagokon



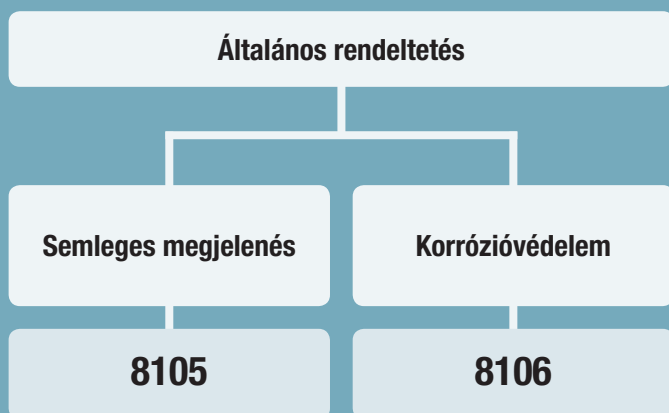
### Loctite® 8201 Five way spray

- Szerelvények szétszereléséhez
- Fémek enyhe kenésére
- Megtisztítja az alkatrészeket
- Kiszorítja a nedvességet
- Megelőzi a korróziót

# Kenés – Zsírok

- Megelőzi a beékelődést és berágódást a szerelés és az üzemeltetés során
- Megakadályozza a korróziót és az oxidációt a kémiailag és termikusan agresszív közegekben
- Ellenáll magas hőmérsékletnek és nagy nyomásnak

## Megoldás



Megjelenés	Szintelen	Világosbarna
Alapolaj és adalékok	Ásványi	Ásványi
Sűrítő	Szervetlen gél	Lítium szappan
Cseppenéspont	Nincs	> 230 °C
N.L.G.I. osztály	2	2
Üzemi hőmérséklet	-20 °C és +150 °C között	-30 °C és +160 °C között
Terhelési teszt, 4 golyós, N (hegedési terhelés)	1,300	2,400
Kiszerezés	400 ml kartus 1 l doboz	400 ml kartus 1 l doboz

Speciális adagolóeszközök egyedi igények alapján



**Loctite® 8105**  
Élelmiszeripari zsír

- Mozgó alkatrészek kenése
- Szintelen
- Szagtalan
- Csapágyak, szelepek, konvektorok, vezetőpályák kenésére

H1 NSF Reg. sz.: 122979



**Loctite® 8106**  
Univerzális zsír

- Mozgó alkatrészek kenése
- Véd a korrózió ellen
- Görgők, büttyköstengely csapágyak, csúszópályák kenésére



### Nagy teljesítmény

### Speciális alkalmazás

Hőálló

Nagy terhelésekhez

Műanyag alkatrészekhez

Láncok, hajtóművek

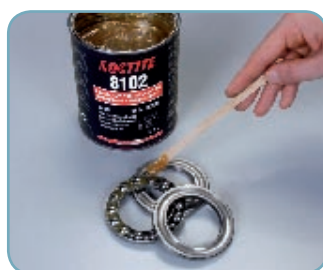
**8102**

**8103**

**8104**

**8101**

Világosbarna	Fekete sima paszta	Szintelen sima paszta	Bézs színű, ragacos paszta
Ásványi E.P. adalékok	Ásványolaj, MoS <sub>2</sub>	Szilikon	Ásványolaj, E.P. adalékok
Lítium szappan, komplex	Lítium szappan	Szilikagél	Lítium szappan
> 250 °C	> 250 °C	n.a.	> 250 °C
2	2	2/3	2
-30 °C és +200 °C között	-30 °C és +160 °C között	-50 °C és +200 °C között	-30 °C és +170 °C között
3,300	3,600	n.a.	3,900
400 g kartus, 1 l doboz	400 g kartus, 1 l doboz	75 ml tubus, 1 l doboz	400 ml aeroszol



**Loctite® 8102**  
Nagy teljesítményű zsír

- Korrózió és kopás megelőzésére
- Felhasználható nedves feltételek között
- Nagy terhelést elvisel közepes és nagy sebesség mellett
- Csapágyak, nyitott hajtások és csúszkák kenésére alkalmas



**Loctite® 8103**  
MoS<sub>2</sub> tartalmú zsír

- Mozgó alkatrészekhez minden sebességnél
- Jól viseli a vibrációt és a nagy terheléseket
- Nagy terhelésnek kitett gördülő és szemcsapágyak, csúszópályák, csapok kenésére



**Loctite® 8104**  
Szilikon zsír

- Szelepekhez és tömitésekhez
- Széles hőmérséklet tartományban alkalmazható
- A legtöbb műanyag és elasztomer alkatrész kenésére is megfelel

**H1 NSF Reg. sz.: 122981**



**Loctite® 8101**  
Lánc kenőanyag

- Jól tapadó zsír nyitott mechanikai rendszerek kenésére - reszelékképződés nélkül
- Megvédi az alkatrészeket a víz hatásaitól
- Kiváló nyomásállósággal rendelkezik
- Nyitott szerkezetekben, hajtóművekben, láncokon, menetes orsókon alkalmazható